



SAVLITE

We bring latest Innovations and technologies to you always



Lighting CATALOGUE

Emergency light / Exit Sign / LED lighting



COMPANY PROFILE

ASIA AMRO INDUSTRY

เราเป็นผู้ผลิตไฟฉุกเฉินอัตโนมัติครบวงจรมากกว่า 45 ปี

เรามีเครือข่ายลูกค้าตัวแทนจำหน่าย และผู้รับเหมากว่า 600 บริษัท ทั่วภาคของประเทศไทยซึ่งทุก ๆ รายได้ให้ความสนใจในผลิตภัณฑ์และบริการของเราเป็นอย่างดีตลอดมา

เราสามารถเติมเต็มทุกความต้องการของลูกค้าด้วยสินค้าครบวงจร รวมทั้งคำแนะนำเกี่ยวกับระบบไฟฉุกเฉินโดยมีอาชีพที่อยู่ในวงการมานาน ผลิตภัณฑ์ของเราตั้งแต่ไฟฉุกเฉินอัตโนมัติชนิด Self-Contained, ป้ายทางออก, ป้ายทางหนีไฟฉุกเฉิน, ไฟฉุกเฉินชนิด Central Battery (สามารถผลิตได้ทั้งระบบ AC และ DC) รวมไปถึงเครื่องป้องกันไฟตก-ไฟเกิน-ไฟกระชาก

เราไม่เพียงแต่ส่งมอบสินค้าที่มีคุณภาพให้แก่ลูกค้าของเราเท่านั้น เรายังคำนึงถึงความปลอดภัยและเสถียรภาพของระบบไฟฉุกเฉินให้กับลูกค้าอีกด้วย ดังนั้น เราจึงวางแผนการควบคุมอย่างรัดกุมในแผนการผลิตทุกขั้นตอน ตั้งแต่กระบวนการคัดเลือกวัตถุดิบเราให้ความสำคัญกับคุณภาพของวัตถุดิบที่จะนำมาประกอบเพื่อให้ได้ไฟฉุกเฉินที่มีคุณภาพ นอกจากนี้เราตรวจสอบกระบวนการทุกขั้นตอนอย่างเข้มงวดโดยใช้ระบบ QC 100% เพื่อตรวจสอบสินค้าสำเร็จรูปก่อนถึงมือลูกค้าทำให้ลูกค้าไว้วางใจคุณภาพของสินค้า

เราเป็นองค์กรที่มีความตื่นตัวและแสวงหาความก้าวหน้าและความท้าทายทางเทคโนโลยีใหม่ๆ อยู่ตลอดเวลา เรามีการทำวิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องเพื่อที่จะตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้าในอนาคต

นอกเหนือจากนั้น เรายังมีการขยาย Line ผลิต ผลิตภัณฑ์ใหม่คือ หลอดและโคมไฟ ประสิทธิภาพสูง ยี่ห้อ "Savlite" ซึ่งเรามีสินค้าให้ลูกค้าเลือกมากมายครบวงจร ทั้งหลอดไฟ LED Tube, Led Bulb, โคมไฟ High bay เรายังมีผลิตภัณฑ์ที่ออกแบบโดย Designer ชาวอิตาลี ทั้ง LED High bay, LED flood light, LED Street light ซึ่งสร้างความแตกต่างจากสินค้าที่มีอยู่ทั่วไป ในท้องตลาดทั้งดีไซน์ที่สวยงาม และประสิทธิภาพที่สูงกว่าสินค้าในท้องตลาด ในราคาที่สมเหตุสมผล

We have

been manufactured complete line of automatic emergency light for 45 years. We have more than 600 customers located throughout all regions of Thailand.. They have been all confident and satisfied with our products and service. We can fulfil our customer requirement with professional advice and complete line of automatic emergency Self-contained emergency light / Exit / Fire exit sign / Central Battery [Both DC and AC] , Under voltage-over voltage-surge protector.

We not only provide our customer with the high quality automatic emergency light but also safety and reliability to them. Therefore, we have stringent control on the whole production process. From our raw material selection process, we select only the best quality of raw materials



and spare parts. We monitor all processes from assembly line to the 100% quality control on our finished product. Hence, customers can be confident that our product has high quality.

Moreover, we are dynamic organizations for new technological challenges. We conduct continuous research and development in order to meet customers' need and expectations in the future.

Additionally, we expand one product line to a LED lighting category under the brand name "SAVLITE". WE have a wide range of LED product Categories including LED tube, LED highbay, LED flood light, LED streetlight. with its aesthetic and well-functioned design, our comes with LED lighting Superior efficiency, more plentiful design than ordinary product with a reasonable price

33rd Conference of ASEAN
Federation of Engineering Organisations
Asia Amro Industry Co.,Ltd



บริษัท เอเชีย แอมโร อินดัสตรี จำกัด
ได้รับ รางวัล
7th SMEs National Award 2015



บริษัท เอเชีย แอมโร อินดัสตรี จำกัด
ได้รับ รางวัล
8th SMEs National Award 2016



1

Self-contained emergency light

IPL RT-X	1
IPL LED 2	2-4
IPL LED M.	5-7

2

Exit sign

Tube Type	8
Slimline Type	9
Box Type	10
Special size	11

3

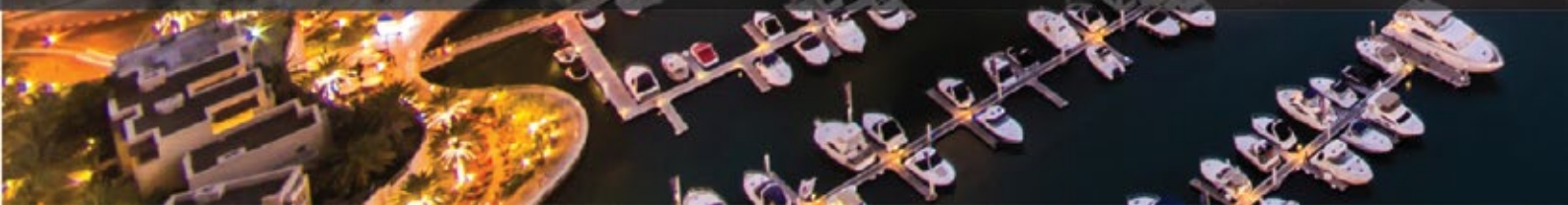
Central Battery / Remote Lamp

DC Central Batt	12-13
AC Central Batt	14-15
Remote Lamp	16-17
Downlight	18

4

LED

LED Tube	19-20
LED Highbay	21-22
LED Floodlight 	23-24
LED Street Light 	25-26



Lighting LED



CONTENTS

EMERGENCY LIGHT RT-X / LED2 / IPL LED

Bringing latest Innovations and
technologies to you always

LED คุณภาพสูง เทคโนโลยีล่าสุดเพื่อประสิทธิภาพในการ
ส่องสว่างที่สูงกว่าเดิม LED Chip ใต้เป็นวัสดุแข็งป้องกันเปล
กระทบที่เกิดจากสารประกอบกำมะถัน (Sulfur) ให้ความสว่าง
เทียบเท่าหลอดฮาโลเจน ปริมาณแสงสว่างคงที่
ตลอดการใช้งาน สามารถควบคุมหัวเครื่องระยะไกลและ
ทดสอบแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรลแบบอินฟราเรด
ถึง 10 เมตร

ABS
V0

IP65

IPL LED

RT-X

LED 2

long life time
50,000
Hrs.

แสดงจำนวนเบ้าหลอด LED

3 Watt. / 3 Chips



- ตั้งวัน-เดือน-เวลา Auto Test ได้

6 Watt. / 6 Chips



- ระบบ RTC แม่นยำ

9 Watt. / 9 Chips

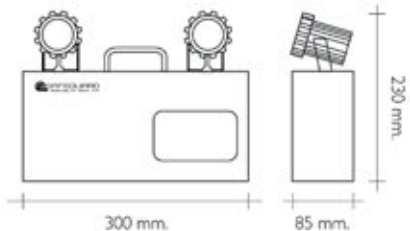


- ไฟดับหน่วยความจำไม่หาย

12 Watt. / 9 Chips



- ตั้งค่าได้จาก Remote Control



SERIES RT-X



คุณสมบัติทางเทคนิค



กำลังหลอดไฟ	เทียบเท่าฮาโลเจน	แบตเตอรี่	รีโมทคอนโทรล	ระบบ Auto Test	น้ำหนัก
2x3	35 W	12V 2.9Ah / 4.00 ชม. 12V 5Ah / 8.00 ชม. 12V 7.5Ah / 12.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x6	50 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม. 12V 5Ah / 4.00 ชม. 12V 7.5Ah / 6.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x9	55 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม. 12V 5Ah / 2.30 ชม. 12V 7.5Ah / 4.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.

รายละเอียดข้อมูลทางเทคนิค

- ใช้ Chip หลอด LED คุณภาพสูงด้วยเทคโนโลยีล่าสุดเพื่อประสิทธิภาพในการส่องสว่างที่สูงกว่า
- Chip หลอด LED ใช้วัสดุพิเศษเพื่อป้องกันผลกระทบจากสารประกอบกำมะถัน (Sulfur) ทำให้อัตราการลดลงของแสงสว่าง (Lumen degradation) ต่ำ
- ไฟความสว่างสูงเทียบเท่าหลอดฮาโลเจน
- ไฟปริมาณแสงสว่างคงที่ ตลอดทั้งการใช้งาน
- อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
- แบตเตอรี่แบบ Sealed Lead Acid Battery ไม่ยุ่งยากในการดูแลรักษา
- สามารถควบคุมตัวเครื่องระบบและทดสอบแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรล (Remote) แบบรีโมทห่าง ระยะ 15 เมตร
- ตัวเครื่องทำจากเหล็กหนา 1 มม. ผ่านกรรมวิธีป้องกันสนิม เคลือบสีอย่างดี และสามารถระบายความร้อนได้ดี มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและระบบควบคุมการชาร์จไฟ และการคายประจุไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 บิต
- มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage Charge) ระยะเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง
- เครื่องไฟฉุกเฉินสามารถรับสัญญาณแจ้งเตือนระบบทดสอบตัวเองเป็นไปอย่างแม่นยำ
- เครื่องไฟฉุกเฉินสามารถตั้งวัน-เดือน-ปี ในการทดสอบการให้ระบบทดสอบตัวเองได้ตามความสะดวก โดยที่การตั้งค่าจะส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องไฟฉุกเฉิน
- แผงวงจรควบคุมระบบมี Battery back up ที่เหมาะสมเพื่อเสถียรภาพของระบบ และให้วันที่และเวลาที่ยังสามารถเห็นอยู่ได้แม้ไม่มีแหล่งจ่ายไฟ AC
- สามารถเลือกรบบของไฟทดสอบได้ 2 ระบบเพื่อความสะดวกของปฏิบัติงานดังนี้
 - ระบบทดสอบรายเดือน ตัวเครื่องจะทำการทดสอบตัวเองอัตโนมัติทุกๆเดือนเป็นเวลา 30 นาที โดยที่การนับเวลาจะถูกควบคุมโดยระบบ RTC อันแม่นยำสามารถนับวันได้ก็ตามเดือนจริงๆตามปฏิทินและสามารถปรับอีกรีสตรัทด้วย
 - ระบบทดสอบ EIT ตัวเครื่องจะทำการทดสอบตัวเองอัตโนมัติตามมาตรฐาน วสท.2004-57 ระยะเวลาการทดสอบตัวเองเป็นเวลาร 30 นาทีทุกๆ 3 เดือนและ 60 นาทีเมื่อเป็นการทดสอบครบรอบ 1 ปี โดยที่การนับเวลาจะถูกควบคุมโดยระบบ RTC อันแม่นยำสามารถนับวันได้ก็ตามเดือนจริงๆตามปฏิทิน และสามารถปรับอีกรีสตรัทด้วย

- เมื่อเกิดเหตุการณ์เช่นไฟฟ้าดับหรือแบตเตอรี่หมด เมื่อสถานการณ์กลับเข้ามาเป็นปกติ ระบบจะส่งค่าจำกัดปฏิบัติงานตั้งเอาไว้และสามารถตั้งกลับโรงงานได้ทันที
- มีหน้าจอแสดงผล (Display 4-Digit LED 7-Segment) เหมาะสำหรับอาคารสูง โรงงาน โรงแรม หรือที่ติดตั้งการเก็บข้อมูลในการ Auto Test เพื่อให้ทราบค่า Auto Test ไปแล้วเมื่อไร และระบบ Auto Test อีกครั้งเมื่อไร
 - แสดงผลถึงเวลาทดสอบเครื่องเป็นแบบตัวเลข เพื่อชดเชย วันเวลาที่เริ่มทดสอบตัวเอง
 - ทดสอบอัตโนมัติ และเมื่อระบบเริ่มทำงานจะนับถอยหลังเป็นนาที
- มีระบบป้องกันแบตเตอรี่
 - ป้องกันการไร้มอเตอร์ข้ามประจุหมก (Low Voltage Cut-Off)
 - ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut-Off)
 - ระบบป้องกัน Battery Over Discharge and Recharge
- มีระบบป้องกันแรงจลน์
 - พิวส์ AC และ พิวส์ DC เพื่อป้องกันการช๊อตวงจร Input and Output
 - มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชากแบบคอนเดนเซอร์ (MOV) และจะระบุค่าทำงานของเครื่องโดยอัตโนมัติเมื่อเกิดการกระชากไฟฟ้ากระชาก
- มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่ และแจ้งเตือนเมื่อผิดปกติพร้อมทั้งบอกสถานะของแบตเตอรี่และปริมาณของพลังงานของแบตเตอรี่
- มีระบบไฟแสดงสถานะ การแจ้งเตือนสถานะ Fail ดังนี้
 - แบตเตอรี่ใช้พลังงานโดยน้อยกว่า 30 นาทีหรือ 60 นาที ระบบแจ้งเตือน
 - เมื่อไม่ตั้งวัน-เดือน-ปี หรือไม่ได้ตั้งวัน-เดือน-ปี หรือไม่ได้ตั้งปี DC ซาก, เมื่อหลอดไฟไม่ทำงาน
- รับประจุตัวเครื่อง 5 ปี แผงวงจร 3 ปี แบตเตอรี่ 2 ปี

เหมาะสำหรับการติดตั้ง



แสดงจำนวนเบ็ดหลอด LED

3 Watt. / 3 Chips



6 Watt. / 6 Chips



9 Watt. / 9 Chips



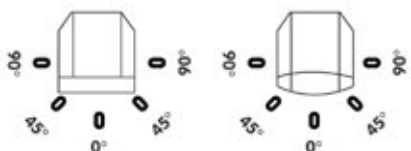
12 Watt. / 9 Chips



Octagonal Shape



Round Shape



long life time
50,000 Hrs.

หัวหลอดสามารถหมุนที่ขั้วหมุนปรับองศาได้ เพื่อความสะดวกในการปรับหลอด



LED2 S

คุณสมบัติทางเทคนิค

- HIGH POWER HIGH LUMEN
- SEALED-LEAD ACID BATTERY
- 8-BIT MICRO CONTROLLER
- LOW-HIGH VOLTAGE CUT-OFF
- REMOTE CONTROL
- WARM WHITE
- SPO DIMMER 1-100%
- EIT 2004-08
- 7-SEGMENT DISPLAY S-SERIES ONLY
- SPG GUARD

กำลังหลอดไฟ	เทียบเท่าฮาโลเจน	แบตเตอรี่	รีโมทคอนโทรล	ระบบ Auto Test	น้ำหนัก
2x3	35 W	12V 2.9Ah / 4.00 ชม.	✓	✓	3.00 Kg.
		12V 5Ah / 8.00 ชม.			4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 12.00 ชม.			5.00 Kg.
2x6	50 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม.	✓	✓	3.00 Kg.
		12V 5Ah / 4.00 ชม.			4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 6.00 ชม.			5.00 Kg.
2x9	55 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม.	✓	✓	3.00 Kg.
		12V 5Ah / 2.30 ชม.			4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 4.00 ชม.			5.00 Kg.
2x12	≥ 55 W	12V 5Ah / 2.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 3.00 ชม.			5.00 Kg.

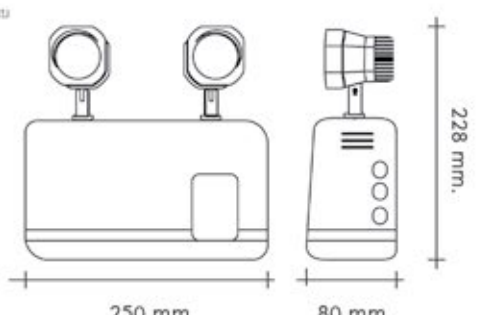
รายละเอียดข้อมูลทางเทคนิค

ใช้หลอด LED High Power คุณภาพสูง จากผู้ผลิต LED ระดับโลก
 ไข่มุกนิรภัยแสงสว่างสูงที่สุดซึ่งไม่มีการระคายเคืองต่อสายตาหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
 สามารถควบคุมที่ขั้วหมุนปรับองศาหลอดแสงหลอดแบบเคลื่อนที่ด้วย Remote Control แบบ 2 ขั้วต่อ
 หัวหลอดส่วนบนเลือกจากหลอด LED แบบ UL 94 V0 หลอดการดูดซับของไฟ ส่วนล่างเลือกจากหลอดยาว 1 มม. ด้านกรรมวิธีป้องกันฮัมมิง เคอ็อนซีของไฟและสามารถระบายความร้อนได้ดี
 หัวหลอดและโคมไฟ Ivory White ส่วน Heat Sink เป็น สี Rosso Gold ดูสวยงาม มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและควบคุมการชาร์จไฟ และ การคายประจุไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 บิต
 มีระบบการชาร์จไฟอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage Charge) ระยะเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 12 ชั่วโมง
 ฟังก์ชันการทดสอบแบตเตอรี่มาตรฐาน EIT 2004-08
 มีระบบป้องกันความเสียหายจากการทดสอบเพื่อระบุหลอดไฟใช้งาน + หลอดไฟที่ใช้งานสามารถระบุหลอดที่หมดอายุได้
 มีระบบป้องกันแบตเตอรี่
 - ป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่ที่ต่ำเกินไป (Low Voltage Cut-Off)
 - ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut-Off)
 - ระบบป้องกัน Battery Over Discharge and Recharge
 มีระบบป้องกันแรงกระแทก
 - ฟังก์ชัน AC และฟังก์ชัน DC เพื่อป้องกันการดึงพลังงาน Input และ Output
 - มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชากแบบเคลื่อนที่ (MOV) และระบบดูดซับพลังงานของเครื่องโดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดการกระแทกที่ขั้วต่อไฟ
 มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่
 - แจ้งเตือนเมื่อขั้วแบตเตอรี่มีความผิดปกติสามารถแจ้งเตือน และปริมาณพลังงานของแบตเตอรี่
 - สามารถควบคุมภาพ การป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่ของเครื่อง

มีระบบไฟใช้พลังงาน การแจ้งเตือนสถานะ Fail ด้วย
 - แบตเตอรี่สำรองไฟโดยประมาณ 30 นาที หรือ 60 นาที
 ไม่ผ่านหรือผ่านระบบ EIT ระบบแจ้งเตือน
 - เมื่อไม่ได้อ่านแบตเตอรี่ หรือใช้แบตเตอรี่ผิดจุด, เมื่อฟังก์ชัน DC ขาด
 - เมื่อหลอดไฟสว่าง หลอดไฟที่หมดอายุ
 รหัสสินค้าที่จับมาตรฐาน มอก.1955-2561, มอก.1102-2538 สามารถเลือกหัวโคมหลอดไฟเป็นแบบเคลื่อนที่ หรือโคมไฟที่ถาวรติดตั้ง
 มีระบบป้องกันความเสียหายของหลอดไฟที่ขั้วต่อ SPD (Smooth PWM Dimming) ซึ่งจะทำให้สามารถปรับความสว่างได้อย่างนุ่มนวลตั้งแต่ 1%-100%
 มีหัวหลอดหลอดสำหรับการทำงานบนรถยนต์ ซึ่งให้แสงสว่างในการขับขี่ในเวลากลางคืน
 มีหน้าจอแสดงผล (Display 4-Digit LED 7-Segment)
 สามารถสำหรับอาคารสูง โรงงาน โรงงาน หรือใช้สำหรับการเก็บข้อมูลในการ Auto Test เมื่อใช้ร่วมกับ Auto Test ไปยังอัตโนมัติ และระบบ Auto Test อีกครั้งเมื่อใช้
 - แสดงผลทั้งหมดของเครื่องเป็นแบบตัวเลข เช่น 100% วัน/เวลาที่แบตเตอรี่หมดตัวเอง
 - หลอดไฟอัตโนมัติ และเมื่อระบบเริ่มทำงานสามารถบอกถึงเป็นภาษา
 มีระบบควบคุมที่ขั้วหมุนปรับองศา (Auto Test) ซึ่งสามารถปรับองศาหลอดแสงหลอดไฟของระบบ และสามารถตั้งมุมในการทดสอบ
 1. ทุก ๆ 30 วัน จะทดสอบเครื่อง 30 นาที
 2. ทุก ๆ 180 วัน จะทดสอบเครื่อง 60 นาที
 3. ฟังก์ชันการทดสอบตามมาตรฐาน EIT 2004-08 (มอก. 2004-08)
 หลอดไฟแต่ละหลอด ทุก ๆ 90 วัน เป็นเวลา 60 นาที และเมื่อครบ 360 วัน จะทดสอบระบบ 90 นาที
 มีระบบแสดงสถานะที่โคมหลอดไฟเป็น 4 ระดับ

เหมาะสำหรับการติดตั้ง

- โรงพยาบาล
- โรงแรม
- คอนโด / สำนักงาน
- ห้างสรรพสินค้า
- ศูนย์ประชุม / หอประชุม
- โรงงาน
- สถานศึกษา
- สถานที่ราชการ



LED2 A



Octagonal Shape



3 Watt. / 3 Chips



6 Watt. / 6 Chips



9 Watt. / 9 Chips

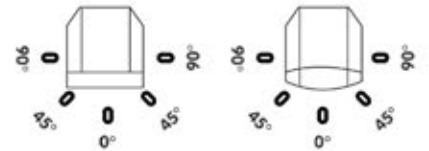


12 Watt. / 9 Chips

Round Shape



long life time
50,000 Hrs.



หัวหลอดสามารถหมุนที่หมุนปรับองศาได้ เพื่อความสะดวกในการปรับหลอด



คุณสมบัติทางเทคนิค

กำลังหลอดไฟ	เทียบเท่าฮาโลเจน	แบตเตอรี่	รีโมทคอนโทรล	S-UU Auto Test	น้ำหนัก
2x3	35 W	12V 2.9Ah / 4.00 ชม.	✓	✓	3.00 Kg.
		12V 5Ah / 8.00 ชม.			4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 12.00 ชม.			5.00 Kg.
2x6	50 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม.	✓	✓	3.00 Kg.
		12V 5Ah / 4.00 ชม.			4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 6.00 ชม.			5.00 Kg.
2x9	55 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม.	✓	✓	3.00 Kg.
		12V 5Ah / 2.30 ชม.			4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 4.00 ชม.			5.00 Kg.
2x12	≥ 55 W	12V 5Ah / 2.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 3.00 ชม.			5.00 Kg.

- HIGH POWER HIGH LUMEN
- SEALED LEAD ACID BATTERY
- 8-BIT MICRO CONTROLLER
- LOW-HIGH VOLTAGE CUT-OFF
- REMOTE CONTROL
- WARM WHITE
- SPD DIMMER 1-100%
- EIT 2004-58 AUTO-TEST EIT STANDARD

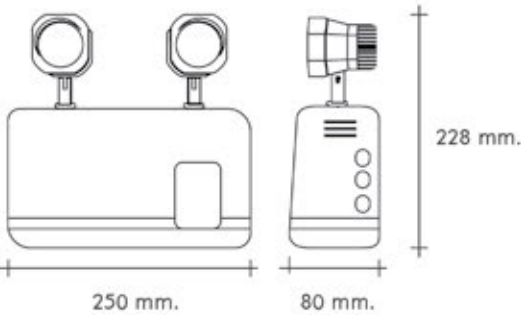
รายละเอียดข้อมูลทางเทคนิค

หัวหลอด LED High Power คุณภาพสูง จากยี่ห้อ LED ระดับโลก
 ไขปริศนาแสงสว่างคงที่ ตลอดชีวิตการใช้งานจากอุปกรณ์โรงงานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
 สามารถควบคุมหัวหลอดด้วยรีโมทคอนโทรลแบบเคลื่อนที่ด้วย Remote Control 4mm ขนาดเล็ก
 หัวหลอดส่วนบนผลิตจากพลาสติก ABS เทน UL 94 V0 หนักรวมหลอดและไฟ
 ส่วนหลังผลิตจากอลูมิเนียม 1 มม. แผงระบายความร้อนด้วยฮีตซิงค์แบบระบายความร้อนด้วยพัดลม
 หัวหลอดสี Ivory White ส่วน Heat Sink เป็น สี Rose Gold สุดสวยงาม
 มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและควบคุมการชาร์จไฟ และ การคายประจุไฟ ของแบตเตอรี่
 ด้วย Micro Controller 8 บิต
 มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ [Constant Voltage Charge]
 ระยะเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 12 ชั่วโมง
 หัวหลอดผ่านการทดสอบมาตรฐาน EIT 2004-58
 มีระบบปรับความสว่างในการทดสอบโดยปรับที่พลังงาน + หลอดไฟปรับองศา สามารถปรับมุมที่หมุนได้
 มีระบบป้องกันแบตเตอรี่
 - ป้องกันการไหลของแบตเตอรี่จากประจุต่ำ (Low Voltage Cut-Off)
 - ป้องกันการชาร์จประจุเกินจากแบตเตอรี่ชาร์จเต็ม (High Voltage Cut-Off)
 - ระบบป้องกัน Battery Over Discharge and Recharge
 มีระบบป้องกันแรงจลน์
 - พัด AC และพัด DC เพื่อป้องกันการลัดวงจรที่ Input และ Output
 - มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชากแบบเคลื่อนที่ (MOV) และขั้วต่อทำงานของเครื่องใช้อิเล็กทรอนิกส์
 เพื่อป้องกันการรบกวนไฟกระชาก
 มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่
 - เข้มข้นเมื่อเกิดปัญหาที่ขั้วต่อของแบตเตอรี่ และปริมาณพลังงานของแบตเตอรี่
 - ตรวจสอบอุณหภูมิ การไหลของกระแสของแบตเตอรี่แบบเคลื่อนที่
 มีระบบไฟใช้พลังงาน การแจ้งเตือนสถานะ Full Charge
 - แบตเตอรี่สำรองไฟที่น้อยกว่า 30 นาที หรือ 60 นาที
 ไม่ผ่านข้อกำหนดระบบ EIT ระบบแรงดันคงที่
 - เมื่อไม่ได้อ่านแบตเตอรี่ หรือใช้หัวหลอดเคลื่อนที่อิเล็กทรอนิกส์, เมื่อพัดลม DC จาก
 - เมื่อหลอดไฟขาด หลอดไฟของหลอดไฟนี้
 เชื้อเพลิงที่ใช้มีมาตรฐาน มอก.1965-2551, มอก.1102-2538
 สามารถเรียกหัวหลอดไฟนี้เป็นแบตเตอรี่แบบเคลื่อนที่ หรือขอใบความถี่ของการ

มีระบบปรับความสว่างของหลอดไฟด้วยระบบ SPD (Smooth PWM Dimming)
 ซึ่งจะทำได้ตามการปรับความสว่างโดยประมาณระหว่าง 1%-100%
 มีหัวหลอดของหัวหลอดการควบคุมของไฟ ช่วยปรับองศาในการติดตั้งหัวหลอดไฟ
 ความสว่างสูงสุด
 มีระบบควบคุมหัวหลอดอัตโนมัติ (Auto Test) ช่วยลดการในการทดสอบและดูแลความถี่รวม
 ของระบบและสามารถตั้งค่าในการทดสอบ
 1. ทุก ๆ 30 วัน จะทดสอบเครื่อง 30 นาที
 2. ทุก ๆ 180 วัน จะทดสอบเครื่อง 60 นาที
 3. หัวหลอดทดสอบตามมาตรฐาน EIT 2004-58 (มอก. 2004-58)
 ทดสอบหัวหลอด ทุก ๆ 90 วัน เป็นเวลา 60 นาที และเมื่อครบ 360 วัน
 จะทดสอบระบบ 90 นาที
 มีระบบแสดงสถานะที่ไฟของแบตเตอรี่เป็น 4 ระดับ

เหมาะสำหรับการติดตั้ง

- โรงพยาบาล
- โรงแรม
- คอนโด / สำนักงาน
- ห้างสรรพสินค้า
- ศูนย์ประชุม / หอประชุม
- โรงเรียน
- สถานศึกษา
- สถานทูตราชการ



แสดงจำนวนเบ็ดหลอด LED



Octagonal Shape

Round Shape

LED2 IR



long life time
50,000 Hrs.

หัวหลอดสามารถหมุนที่หมุนปรับองศาได้ เพื่อความสะดวกในการปรับหลอด

มีระบบปรับความสว่างของหลอดไฟด้วยระบบ SPD (Smooth PWM Dimming) ซึ่งจะทำให้สามารถปรับความสว่างได้อย่างนุ่มนวลตั้งแต่ 1%-100% มีตัวเซนเซอร์ของแสงของการหมุนของโคมไฟ ช่วยให้สะดวกในการติดตั้งโคมไฟ ความสว่างสูงสุด



คุณสมบัติทางเทคนิค

กำลังหลอดไฟ	เทียบเท่าฮาโลเจน	แบตเตอรี่	รีโมทคอนโทรล	S-UU Auto Test	น้ำหนัก
2x3	35 W	12V 2.9Ah / 4.00 ชม. 12V 5Ah / 8.00 ชม. 12V 7.5Ah / 12.00 ชม.	✓	✓	3.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x6	50 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม. 12V 5Ah / 4.00 ชม. 12V 7.5Ah / 6.00 ชม.	✓	✓	3.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x9	55 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม. 12V 5Ah / 2.30 ชม. 12V 7.5Ah / 4.00 ชม.	✓	✓	3.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x12	≥ 55 W	12V 5Ah / 2.00 ชม. 12V 7.5Ah / 3.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 5.00 Kg.

รายละเอียดข้อมูลทางเทคนิค

ใช้ชิปหลอด LED High Power คุณภาพสูง จากผู้ผลิต LED ระดับโลก ให้ปริมาณแสงสว่างคงที่ ตลอดชั่วไม่มีการใช้งานอายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง สามารถควบคุมตัวเครื่องระยะไกลและทดสอบแบตเตอรี่ด้วย Remote Control แบบ อินฟราเรด หัวกล่องส่วนหน้ายี่ห้อพลาสติก ABS เกรด UL 94 V0 หนกต่อการดูดกลืนของไฟ ส่วนหลังผลิตจากเหล็กหนา 1 มม. ผ่านกรรมวิธีป้องกันสนิม เคลือบสีอย่างทันสมัยและสามารถระบายความร้อนได้ดี หัวเครื่องและโคมไฟสี Ivory White ส่วน Heat Sink เป็น สี Rose Gold ดูสวยงาม มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและควบคุมการชาร์จไฟ และ การคายประจุไฟ ของแบตเตอรี่ด้วย Micro Controller 8 บิต มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage Charge)ระยะเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 12 ชั่วโมง มีระบบปรับความสว่างในการทดสอบเพื่อประหยัดพลังงาน + หลอดไฟปรับองศา สามารถหมุนที่หมุนได้ มีระบบป้องกันแบตเตอรี่

- ป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนประจุหมด (Low Voltage Cut-Off)
- ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut Off)
- ระบบป้องกัน Battery Over Discharge and Recharge

มีระบบป้องกันแรงจลน

- ไฟฟ้า AC และไฟฟ้า DC เพื่อป้องกันการลัดวงจรที่ Input และ Output
- มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอกแบบค้อนขนาน (MOV) และระบุทุกทำงานของเครื่องโดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดการกระชอกไฟฟ้ากระชอก

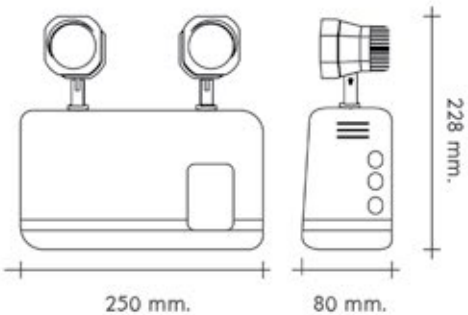
มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่

- แจ้งเตือนเมื่อผิดปกติพร้อมทั้งบอกสถานะของแบตเตอรี่ และปริมาณพลังงานของแบตเตอรี่
- ตรวจสอบคุณภาพ การเก็บประจุของแบตเตอรี่และแจ้งเตือน

มีระบบไฟโซลาร์ การแจ้งเตือนสถานะ Fail ดังนี้ **เหมาะสำหรับการติดตั้ง**


- แบตเตอรี่สำรองไฟได้นานกว่า 30 นาที หรือ 60 นาที
- ไม่นานหรือสามารถระบบ KIT ระบบแจ้งเตือนระบบแจ้งเตือน
- เมื่อไม่ได้ใช้แบตเตอรี่ หรือได้ใช้แบตเตอรี่ผิดปกติ, เมื่อไฟดับ DC จาก
- เมื่อหลอดไฟขาด หลอดไฟหลอดหนึ่ง

ผลิตภัณฑ์ได้รับมาตรฐาน มอก.1955-2551, มอก.1102-2538 สามารถเลือกหัวโคมหลอดไฟเป็นแบบเหลี่ยม หรือกลมได้ความต้องการ



IPL LED SM

แสดงจำนวนเบ็ดหลอด LED

-  3 Watt. / 3 Chips
-  6 Watt. / 6 Chips
-  9 Watt. / 9 Chips
-  12 Watt. / 9 Chips



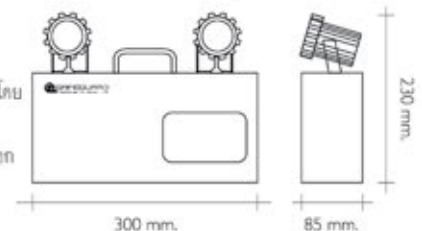
long life time
50,000
Hrs.

คุณสมบัติทางเทคนิค

-  HIGH POWER
HIGH LUMEN
-  SEALED-LEAD
ACID BATTERY
-  8-BIT MICRO
CONTROLLER
-  LOW-HIGH
VOLTAGE CUT-OFF
-  REMOTE CONTROL
-  WARM WHITE
-  7-SEGMENT
DISPLAY
S-SERIES ONLY
-  30
180
AUTO-TEST
(A / S SERIES)

เหมาะสำหรับการติดตั้ง

-  ห้างสรรพสินค้า
-  โรงงาน
-  สถานศึกษา
-  คอนโด / สำนักงาน
-  โรงพยาบาล
-  สถานศึกษา
-  ศูนย์ประชุม
หอประชุม
-  โรงแรม



กำลังหลอดไฟ	เทียบเท่าฮาโลเจน	แบตเตอรี่	รีโมทคอนโทรล	ระบบ Auto Test	น้ำหนัก
2x3	35 W	12V 2.9Ah / 4.00 ชม. 12V 5Ah / 8.00 ชม. 12V 7.5Ah / 12.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x6	50 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม. 12V 5Ah / 4.00 ชม. 12V 7.5Ah / 6.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x9	55 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม. 12V 5Ah / 2.30 ชม. 12V 7.5Ah / 4.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x12	≥ 55 W	12V 5Ah / 2.00 ชม. 12V 7.5Ah / 3.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 5.00 Kg.

รายละเอียดข้อมูลทางเทคนิค

ใช้ชิปหลอด LED High Power High lumen ให้ความสว่างเทียบเท่าหลอดฮาโลเจน ให้ปริมาณแสงสว่างคงที่ ตลอดชั่วโมงการใช้งาน อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง แบตเตอรี่แห่ง Sealed Lead Acid Battery ขนาด 12V 7.5Ah สามารถควบคุมตัวเครื่องระยะไกลและทดสอบแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรล (Remote) แบบอินฟราเรด ระยะ 15 เมตร ตัวกล่องทำจากเหล็กหนา 1 มม. ผ่านกรรมวิธีป้องกันการสนิม เคลือบสีอย่างดี และสามารถระบายความร้อนได้ดี มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและการควบคุมการชาร์จไฟ และการคายประจุไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 บิต มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage - Charge) ระยะเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง มีระบบในการทดสอบตัวเครื่องอัตโนมัติ (Auto Test) ช่วยลดภาระในการทดสอบ และดูแลความพร้อมของระบบฯ สามารถตั้งค่าในการทดสอบ

- ทุกๆ 30 วัน จะทดสอบเครื่อง 30 นาที (สามารถปิดระบบ Auto Test)
- ทุกๆ 180 วัน จะทดสอบเครื่อง 60 นาที (สามารถปิดระบบ Auto Test)

มีหน้าจอแสดงผล (Display 4-Digit LED 7-Segment) เหมาะสำหรับอาคารสูง โรงงาน โรงแรม หรือที่คงการเก็บข้อมูลในการ Auto Test เพื่อให้ทราบว่า Auto Test ไม่เจอเมื่อไร และจะ Auto Test อีกครั้งเมื่อไร

- แสดงผลถึงเวลาทดสอบเครื่องเป็นแบบตัวเอง เพื่อชด วัน/เวลาที่เริ่มทดสอบด้วยเอง
- ทดสอบอัตโนมัติ และเมื่อระบบเริ่มทำงานจะนับถอยหลังเป็นนาที มีระบบป้องกันแบตเตอรี่
- ป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนประจุหมด (Low Voltage Cut-Off)
- ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut-Off)
- ระบบป้องกัน Battery Over Discharge and Recharge

มีระบบป้องกันแรงจลน์
- พิวส์ AC และ พิวส์ DC เพื่อป้องกันการลัดวงจรด้าน Input และ Output
- มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชากแบบค้อนาน (MOV) และจะหยุดทำงานของเครื่องโดยอัตโนมัติเมื่อเกิดการกระแสวิกฟ้ากระชาก
มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่ และแจ้งเตือนเมื่อผิดปกติพร้อมทั้งบอกสถานะของแบตเตอรี่และปริมาณการใช้งานของแบตเตอรี่
มีระบบไฟแสดงสถานะ การแจ้งเตือนสถานะ Fail ดังนี้
- แบตเตอรี่สำรองไฟได้น้อยกว่า 30 นาทีหรือ 60 นาที ระบบแจ้งเตือน
- เมื่อไม่ใส่ตัวแบตเตอรี่ หรือใส่ตัวแบตเตอรี่ผิดขั้ว,เมื่อพิวส์ DC ชขาด,เมื่อหลอดไฟไม่ทำงาน

แสดงจำนวนเบ็ดหลอด LED

3 Watt. / 3 Chips



6 Watt. / 6 Chips



9 Watt. / 9 Chips



12 Watt. / 9 Chips



IPL LED AM



คุณสมบัติทางเทคนิค

- HIGH POWER HIGH LUMEN
- SEALED-LEAD ACID BATTERY
- 8-BIT MICRO CONTROLLER
- LOW-HIGH VOLTAGE CUT-OFF
- REMOTE CONTROL
- WARM WHITE
- 30 / 180 AUTO-TEST (A / S SERIES)

กำลังหลอดไฟ	เทียบเท่าฮาโลเจน	แบตเตอรี่	รีโมทคอนโทรล	s-UU Auto Test	น้ำหนัก
2x3	35 W	12V 2.9Ah / 4.00 ชม. 12V 5Ah / 8.00 ชม. 12V 7.5Ah / 12.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x6	50 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม. 12V 5Ah / 4.00 ชม. 12V 7.5Ah / 6.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x9	55 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม. 12V 5Ah / 2.30 ชม. 12V 7.5Ah / 4.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 4.00 Kg. 5.00 Kg.
2x12	≥ 55 W	12V 5Ah / 2.00 ชม. 12V 7.5Ah / 3.00 ชม.	✓	✓	4.00 Kg. 5.00 Kg.

รายละเอียดข้อมูลทางเทคนิค

ใช้ชิปหลอด LED High Power High lumen ให้ความสว่างเทียบเท่าหลอดฮาโลเจน โคมมีกระจกแสงสว่างคงที่ ตลอดชั่วโมงการใช้งาน อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง แบตเตอรี่พ่วง Sealed Lead Acid Battery ขนาด 12V 7.5Ah สามารถควบคุมตัวเครื่องระยะไกลและทดสอบแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรล (Remote) แบบอินฟราเรด ระยะ 15 เมตร ตัวกล่องทำจากเหล็กหนา 1 มม. ผ่านกรรมวิธีป้องกันสนิม เคลือบสีผงสีเทา และสามารถระบายความร้อนได้ดี มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและการควบคุมการชาร์จไฟ และการควบคุมประจุไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 บิต มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage - Charge) ระยะเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง มีระบบในการทดสอบตัวเครื่องอัตโนมัติ (Auto Test) ช่วยลดการในการทดสอบ และดูแลความพร้อมของระบบฯ สามารถตั้งค่าในการทดสอบ

มีระบบป้องกันแบตเตอรี่

- ป้องกันการใช้แบตเตอรี่จนประจุหมด (Low Voltage Cut-Off)
- ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut-Off)
- ระบบป้องกัน Battery Over Discharge and Recharge

มีระบบป้องกันแผงวงจร

- พิวส์ AC และ พิวส์ DC เพื่อป้องกันการช๊อตวงจรด้าน Input และ Output
- มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอกแบบเคลื่อนย้าย (MOV) และจะหยุดทำงานของเครื่องโดยอัตโนมัติเมื่อเกิดการกระช๊อตไฟฟ้ากระชอก

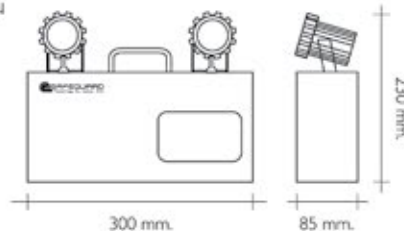
มีระบบตรวจเช็คความผิดปกติของแบตเตอรี่ และแจ้งเตือนเมื่อผิดปกติพร้อมทั้งบอกสถานะของแบตเตอรี่และปริมาณพลังงานของแบตเตอรี่

มีระบบไฟแสดงสถานะ การแจ้งเตือนสถานะ Fail ดังนี้

- แบตเตอรี่สำรองไฟเกินกว่า 30 นาทีหรือ 60 นาที ระบบแจ้งเตือน
- เมื่อไม่ได้ใช้แบตเตอรี่ หรือได้ใช้แบตเตอรี่ผิดวิธี เมื่อพิวส์ DC ช๊อต เมื่อหลอดไฟไม่ทำงาน

เหมาะสำหรับการติดตั้ง

- ห้างสรรพสินค้า
- โรงงาน
- สถานะที่ราชการ
- คอนโด / สำนักงาน
- โรงพยาบาล
- สถานศึกษา
- ศูนย์ประชุม หอประชุม
- โรงแรม





1. ทุกๆ 30 วัน จะทดสอบเครื่อง 30 นาที (สามารถมีระบบ Auto Test)
2. ทุกๆ 180 วัน จะทดสอบเครื่อง 60 นาที (สามารถมีระบบ Auto Test)

IPL LED M



แสดงจำนวนเบ็ดหลอด LED

-  3 Watt. / 3 Chips
-  6 Watt. / 6 Chips
-  9 Watt. / 9 Chips
-  12 Watt. / 9 Chips



คุณสมบัติทางเทคนิค

กำลังหลอดไฟ	เทียบเท่าฮาโลเจน	แบตเตอรี่	รีโมทคอนโทรล	S-UU Auto Test	น้ำหนัก
2x3	35 W	12V 2.9Ah / 4.00 ชม.	✓	✗	4.00 Kg.
		12V 5Ah / 8.00 ชม.			4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 12.00 ชม.			5.00 Kg.
2x6	50 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม.	✓	✗	4.00 Kg.
		12V 5Ah / 4.00 ชม.			4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 6.00 ชม.			5.00 Kg.
2x9	55 W	12V 2.9Ah / 2.00 ชม.	✓	✗	4.00 Kg.
		12V 5Ah / 2.30 ชม.			4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 4.00 ชม.			5.00 Kg.
2x12	≥ 55 W	12V 5Ah / 2.00 ชม.	✓	✗	4.00 Kg.
		12V 7.5Ah / 3.00 ชม.			5.00 Kg.

-  HIGH POWER HIGH LUMEN
-  SEALED-LEAD ACID BATTERY
-  8-BIT MICRO CONTROLLER
-  LOW-HIGH VOLTAGE CUT-OFF
-  REMOTE CONTROL
-  WARM WHITE

รายละเอียดข้อมูลทางเทคนิค

ใช้ชิปหลอด LED High Power High lumen ให้ความสว่างเทียบเท่าหลอดฮาโลเจน ให้ปริมาณแสงสว่างคงที่ ตลอดชั่วโมงการใช้งาน อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง แบตเตอรี่แห้ง Sealed Lead Acid Battery ขนาด 12V 7.5Ah สามารถควบคุมตัวเครื่องระยะไกลและทดสอบแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรล (Remote) แบบอินฟราเรด ระยะ 15 เมตร ตัวกล่องทำจากเหล็กหนา 1 มม. ผ่านกรรมวิธีป้องกันสนิม เคลือบสีผงสี และสามารถระบายความร้อนได้ดี มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและการควบคุมการชาร์จไฟ และการทบทวนประจุไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 บิต มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ (Constant Voltage - Charge) ระยะเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง มีระบบป้องกันแบตเตอรี่

- ป้องกันการไหลแบตเตอรี่จนประจุหมด (Low Voltage Cut-Off)
- ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut-Off)
- ระบบป้องกัน Battery Over Discharge and Recharge

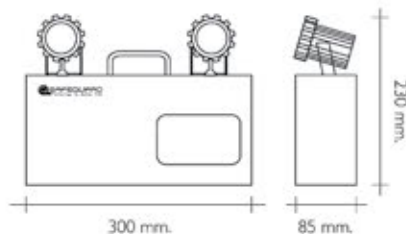
มีระบบป้องกันแรงจลน์

- พิวส์ AC และ พิวส์ DC เพื่อป้องกันการช็อตวงจรด้าน Input และ Output
- มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชอกแบบค้อนฆาต (MOV) และระหว่การทำงานของเครื่องโดยอัตโนมัติเมื่อเกิดการกระแสวิกไฟฟ้ากระชอก

มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิของแบตเตอรี่ และแจ้งเตือนเมื่ออุณหภูมิพร้อมทั้งบอกสถานะของแบตเตอรี่และปริมาณพลังงานของแบตเตอรี่

มีระบบไฟแสดงสถานะ การแจ้งเตือนสถานะ Fail ดังนี้

- แบตเตอรี่ชำรุดไฟโตน้อยกว่า 30 นาทีหรือ 60 นาที ระบบแจ้งเตือน
- เมื่อไม่ได้ชาร์จแบตเตอรี่ หรือได้ชาร์จแบตเตอรี่ผิดวิธี เมื่อไฟวัด DC จากเมื่อหลอดไฟไม่ทำงาน



เหมาะสำหรับการติดตั้ง

-  ห้างสรรพสินค้า
-  โรงงาน
-  สถานะที่ราชการ
-  คอนโด / สำนักงาน
-  โรงพยาบาล
-  สถานศึกษา
-  ศูนย์ประชุม หอประชุม
-  โรงแรม

Luminaire Lighting spec

ถูกวัดค่าเมื่อเดือน สิงหาคม 2559
Measured in August 2016

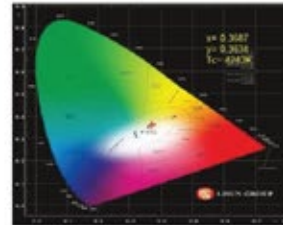
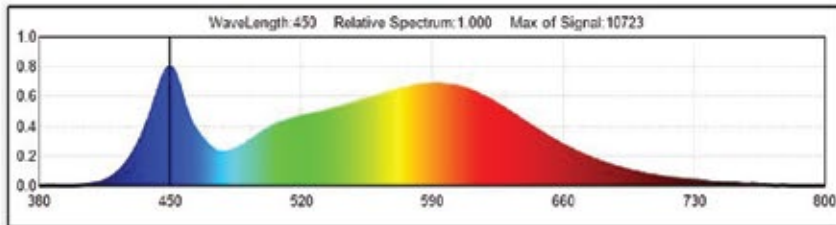


3W



SPECIFICATION

Rated Power	Lumen	CRI	CCT [K]
3W	339.4	83.9	4243

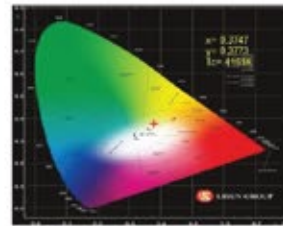
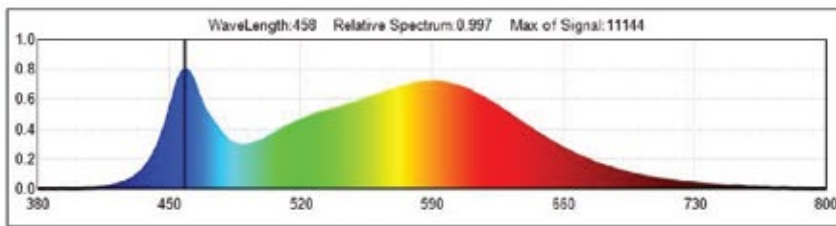


6W



SPECIFICATION

Rated Power	Lumen	CRI	CCT [K]
6W	736.2	81.8	4161

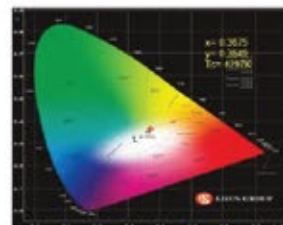
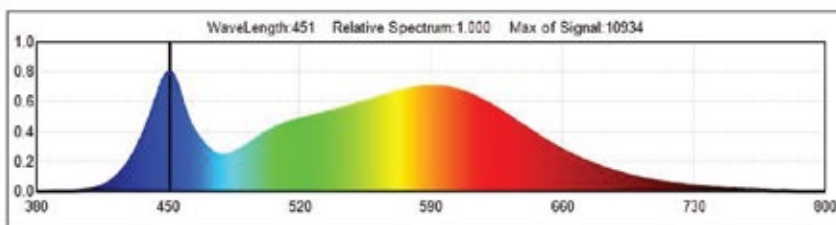


9W



SPECIFICATION

Rated Power	Lumen	CRI	CCT [K]
9W	905.6	83.6	4297









EXIT SIGN

LED

Bringing latest Innovations and technologies to you always

LED คุณภาพสูง เทคโนโลยีล่าสุดเพื่อประสิทธิภาพในการส่องสว่างที่สูงกว่าเดิม
แผ่นป้ายทำจาก แผ่นอะคริลิคแบบขาวขุ่น ให้ความสม่ำเสมอทั้งทั้งแผ่น
ปริมาณแสงสว่างคงที่ ตลอดการชั่วโมงใช้งาน
สามารถควบคุมตัวเครื่องระยะไกลและทดสอบแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรล
แบบอินฟราเรดถึง 10 เมตร
ควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและควบคุมการชาร์ตไฟ และ การคายประจุไฟของแบตเตอรี่
แสงสว่างผ่านมาตรฐาน วสท.2004-58 / มอก.2430-2552



Max 163 LM/W
Oiram / LG LED



NI-MH BATTERY



MICRO
CONTROLLER



LOW-HIGH
VOLTAGE CUT-OFF



REMOTE CONTROL



AUTO-TEST



Tube Series

-  Max 163 LM/W
Osram / LG LED
-  Ni-Mh BATTERY
-  MICRO CONTROLLER
-  LOW-HIGH VOLTAGE CUT-OFF
-  REMOTE CONTROL
-  AUTO-TEST



คุณสมบัติทางเทคนิค T1/T2

Lamp LED Power	LED Luminous flux	Lumen / W	CCT [K]	Voltage	Ni-Mh Battery	Backup Time	Weight
SLED T1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED T1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED T2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED T2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.

เหมาะสำหรับการติดตั้ง

-  คอนโด / สำนักงาน
-  โรงพยาบาล
-  ห้างสรรพสินค้า
-  โรงงาน
-  ศูนย์ประชุม
หอประชุม
-  โรงแรม
-  สถานที่ราชการ
-  สถานศึกษา

คุณสมบัติ

- ▶ โคมไฟป้ายทางออก (ใช้งาน IP65 โทลีนอล) Tube Type อุปกรณ์ประกอบ
- ▶ พ่นน้ำยากจาก พ่นออกซิเจนและออกซิเจนเคลือบ (ELT) ประกันด้วย พ่นออกซิเจนแบบจุ่ม ให้ความสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งพื้นผิว หน้า 10 มม.
- ▶ ตัวหลอดจากอูนิไลท์ ความยาว 1 ม. พ่นเคลือบสีขาวอย่างดี ไม่กัดสีที่เคลือบ ตัวหลอดตั้งชนิดติดกับฝ้าเพดาน และสามารถระบาย ความร้อนผ่านอูนิไลท์ได้
- ▶ ใช้หลอด LED High Power ยี่ห้อ NICHIA/OSRAM จำนวน 10 หลอด ใช้งาน 1.6 W แสดง Day Light อุณหภูมิแสง 6,500 K - 7,000 K
- ▶ ให้ความสว่างเทียบเท่าหลอดฟลูออโรเรสเซนต์ขนาด 2x10W
- ▶ โคมมีกระจกใสอย่างดี ผลิตด้วยโคมไฟที่ใช้งาน
- ▶ อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
- ▶ สามารถควบคุมด้วยรีโมทคอนโทรลและหลอดไฟแบบอัตโนมัติ (Remote) แบบอินฟราเรด ระยะ 10 เมตร
- ▶ มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติระบบการชาร์จไฟ และ การชาร์จไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 Bit
- ▶ หลอดสว่างมาตรฐาน อกท.2004-58 / อกท.2430-2552
- ▶ มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบคงที่ (Constant Voltage Charge) ระหว่างการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง
- ▶ มีระบบการทดสอบตัวเครื่องอัตโนมัติ (Auto Test) ช่วยลดการในการทดสอบ และดูสถานะพร้อมต่อระบบ สามารถตั้งค่าในการทดสอบ
 1. ทุกๆ 30 วินาที ตรวจสอบเครื่อง 30 นาที (สามารถในระบบ Auto Test ได้)
 2. ทุกๆ 180 วินาที ตรวจสอบเครื่อง 60 นาที (สามารถในระบบ Auto Test ได้)
- ▶ มีระบบป้องกันแบตเตอรี่
 - ป้องกันการชาร์จแบตเตอรี่ประจุต่ำ (Low Voltage Cut-Off)
 - ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut-Off)
 - ระบบป้องกัน Battery over discharge and recharge
- ▶ มีระบบป้องกันการลัดวงจร
 - ไฟฟ้า AC เช่น ไฟฟ้า DC เพื่อป้องกันการลัดวงจรด้าน Input และ Output
 - อุปกรณ์ป้องกันไฟฟลิตเมตแบบอนาน (MOV) และวงจรกักเก็บของเครื่อง โดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดการกระแทกไฟฟลิตเมต
- ▶ มีระบบตรวจสอบความปลอดภัยของแบตเตอรี่ แสดงด้วยสถานะของแบตเตอรี่
- ▶ โคมไฟป้ายทางออก พ่นกันการทดสอบ อกท.2430-2662 เซมิ การทดสอบ บางตัวถูกเพิ่มกับฝ้าเพดาน (IP 65) จากเทคโนโลยีไฟฟ้า (power รุ่น IP65)
- ▶ มีระบบไฟฟลิตเมตของหลอด LED 5 0, แบตเตอรี่ 2 0 หรือ LED 10 0



SLIMLINE Series



Max 130 LM/W



Ni-Mh BATTERY

MICRO
CONTROLLER
8-BITLOW-HIGH
VOLTAGE CUT-OFF

REMOTE CONTROL

30
180
AUTO-TEST

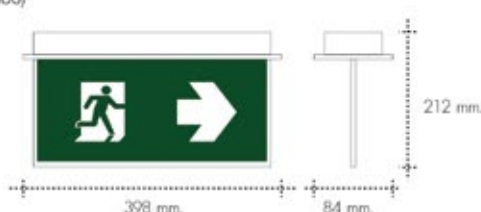
คุณสมบัติทางเทคนิค S1/S2

Lamp LED Power	LED Luminous flux	Lumen / W	CCT [K]	Voltage	Ni-Mh Battery	Backup Time	Weight
SLED S1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	2.2 Kg.
SLED S1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	2.2 Kg.
SLED S2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	2.2 Kg.
SLED S2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	2.2 Kg.

คุณสมบัติ

- ▶ Slimline Type รูปทรงกรวยรีด สวยงาม กั้นสมัย
- ▶ การติดตั้งได้ทั้ง ติดผนัง ติดฝ้า และแขวนลอย
- ▶ แผ่นป้ายทำจาก แผ่นอลูมิเนียมแสดงนิพิตักษะแบบใส (ELT) ประกอบด้วย แผ่นอลูมิเนียมขนาดรวม 10 ความสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผ่นป้าย หน้า 10 มม.
- ▶ ตัวกล่องทำจากเหล็กชุบสีกันสนิม 1 มม. พ่นกระบวนการพ่นสี 2 ชั้น เพื่อป้องกันสนิม
- ▶ ใช้ชิปหลอด LED High Power จำนวน 10 หลอด กินพลังงานต่ำ แสดงสี Day Light อุณหภูมิแสง 6,500 K - 7,000 K
- ▶ ให้นิยามแสงสว่างที่ชัดเจนเมื่อใช้การใช้งาน
- ▶ อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
- ▶ สามารถควบคุมตัวเครื่องระยะไกลแสดงสถานะแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรล [Remote] แบบอินฟราเรด ระยะ 10 เมตร
- ▶ มีระบบควบคุมการจ่ายไฟอัตโนมัติและควบคุมการชาร์จไฟ และ การคายประจุไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 Bit
- ▶ แสงสว่างผ่านมาตรฐาน วสท.2004-58 / มอก.2430-2552 (มีรายงานผลการทดสอบ)
- ▶ มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบแรงดันคงที่ [Constant Voltage Charge] ระยะเวลาในการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง
- ▶ มีระบบในการทดสอบตัวเครื่องอัตโนมัติ [Auto Test] ช่วยลดการบำรุงรักษาและดูสถานะพร้อมของระบบฯ สามารถตั้งค่าในการทดสอบ
 1. ทุกๆ 30 วัน ตรวจสอบเครื่อง 30 นาที [สามารถปิดระบบ Auto Test ได้]
 2. ทุกๆ 180 วัน ตรวจสอบเครื่อง 60 นาที [สามารถปิดระบบ Auto Test ได้]

- ▶ มีระบบป้องกันแบตเตอรี่
 - ป้องกันการโหมแบตเตอรี่จนประจุหมด [Low Voltage Cut-Off]
 - ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ [High Voltage Cut-Off]
 - ระบบป้องกัน Battery over discharge and recharge
- ▶ มีระบบป้องกันไฟพ่วงของ
 - ไฟฟ้า AC และ ไฟฟ้า DC เพื่อป้องกันการลัดวงจรตาม Input และ Output
 - มีอุปกรณ์ป้องกันไฟกระชากแบบอ่อนโยน [MOV] และจะหยุดทำงานของเครื่องโดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดการกระชากไฟฟ้ากระชาก
- ▶ มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่ และแจ้งเตือนสถานะของแบตเตอรี่
- ▶ มีระบบไฟแจ้งเตือน: การแจ้งเตือนสถานะ Fail ดังมี
 - แบตเตอรี่สำรองไฟได้น้อยกว่า 30 นาทีหรือ 60 นาที ระบบแจ้งเตือน
 - เมื่อใกล้จะหมดแบตเตอรี่ หรือใกล้จะหมดแบตเตอรี่แล้ว, เมื่อไฟฟ้า DC ขาด
- ▶ มีประสิทธิภาพของหลอด LED 5 0, แบตเตอรี่ 2 0 หลอด LED 10 0



เหมาะสำหรับการติดตั้ง



คอนโด / สำนักงาน



โรงพยาบาล



ห้างสรรพสินค้า



โรงงาน

ศูนย์ประชุม
หอประชุม

โรงเรียน



สถานที่ราชการ



สถานศึกษา

BOX Series

-  
Max 130 LM/W Ni-Mh BATTERY
-  
MICRO CONTROLLER 8-BIT LOW-HIGH VOLTAGE CUT-OFF
-  
REMOTE CONTROL AUTO-TEST



คุณสมบัติทางเทคนิค B1/B2

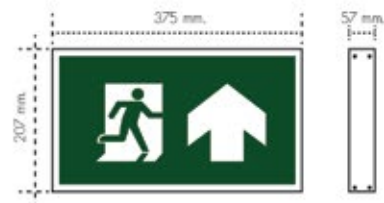
Lamp LED Power	LED Luminous flux	Lumen / W	CCT [K]	Voltage	Ni-Mh Battery	Backup Time	Weight
SLED B1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED B1 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED B2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1100 mAh.	2.00 Hrs.	1.9 Kg.
SLED B2 / 2W	326	163	Day Light 6,500-7,000K	220V AC / 50Hz 1 Phase	4.8V 1800 mAh.	3.00 Hrs.	1.9 Kg.

เหมาะสำหรับการติดตั้ง

-  
คอนโด / สำนักงาน โรงพยาบาล
-  
ห้างสรรพสินค้า โรงงาน
-  
ศูนย์ประชุม หอประชุม โรงแรม
-  
สถานที่ราชการ สถานศึกษา

คุณสมบัติ

- ▶ Box Type อุปกรณ์กรงเหล็ก สดงาม กันสนิม
- ▶ ทนแดด ทนไฟ ชีตพัง ชีตฟ้า และขมอม
- ▶ ผนังภายในทำจาก ผนังอะคริลิกแบบทึบ ไร้ความสว่างผ่านเสมอทั่วทั้งแผ่น
- ▶ ตัวกล่องทำจากเหล็ก ความหนา 1 มม. ฝ้ากันสนิมป้องกันสนิม เคลือบสีอย่างดี และสามารถระบายความร้อนได้ดี
- ▶ ไร้ฮิปหลอด LED High Power จำนวน 20 หลอด 1หลอดใช้งาน 3 W แสดง Day Light อุณหภูมิแสง 6,500 K - 7,000 K
- ▶ ไร้ความสว่างเกินค่าหลอดฟลูออโรเรสเซนต์ขนาด 10W
- ▶ ไร้ปริมาณแสงสว่างต่อที่ ตลอดชีวิตการทำงาน
- ▶ อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
- ▶ สามารถควบคุมด้วยเครื่องรับ-ส่งสัญญาณรีโมตด้วย 310KHz ไร้สาย (Remote) แบบอินฟราเรด ระยะ 10 เมตร
- ▶ มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและควบคุมการชาร์จไฟ และ การคายประจุไฟของแบตเตอรี่ ด้วย Micro Controller 8 Bit
- ▶ แสงสว่างผ่านมาตรฐาน วสท.2004-58 / มอก.2430-2552
- ▶ มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบคงที่ (Constant Voltage Charge) ระยะพักในการชาร์จประจุเต็ม 10-14 ชั่วโมง
- ▶ มีระบบในการดูเสถียรของตัวอัตโนมัติ (Auto Test) ช่วงสถานการณ์การทดสอบ และดูสถานะพร้อมของระบบฯ สามารถตั้งค่าในการทดสอบ
 1. ทุกๆ 30 วินาที ตรวจสอบเครื่อง 30 นาที [สามารถปิดระบบ Auto Test ได้]
 2. ทุกๆ 180 วินาที ตรวจสอบเครื่อง 60 นาที [สามารถปิดระบบ Auto Test ได้]
- ▶ มีระบบป้องกันการแบตเตอรี่
 - ป้องกันการโอเวอร์ชาร์จของแบตเตอรี่ (Low Voltage Cut-Off)
 - ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut-Off)
 - ระบบป้องกันการ Battery over discharge and recharge
- ▶ มีระบบป้องกันการไฟฟลัด
 - ไฟฟ้า AC และ ไฟฟ้า DC เพื่อป้องกันการไฟฟลัดทางด้าน Input และ Output
 - มีอุปกรณ์ป้องกันไฟฟลัดแบบอ่อนโยน (MOV) และจะหยุดทำงานของเครื่องโดยอัตโนมัติ เมื่อเกิดการกระแสปริมาณไฟฟลัด
- ▶ มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่ และตั้งเตือนสถานะของแบตเตอรี่
- ▶ มีระบบไฟแจ้งเตือน: การแจ้งเตือนสถานะ: Fail ดังมี
 - แบตเตอรี่สำรองไฟไม่น้อยกว่า 30 นาที หรือ 60 นาที ระบบจะแจ้งเตือน
 - เมื่อใกล้จะหมดอายุ หรือใกล้จะหมดอายุแล้ว,เมื่อไฟดับ DC ภา
- ▶ สัมประสิทธิ์ของแสงหลอด LED 5 วัตต์, แบตเตอรี่ 2 วัตต์ หลอด LED 10 วัตต์



Tube Size พิเศษ



คุณสมบัติทางเทคนิค

-  Ni-Mh BATTERY
-  Max 130 LM/W
-  MICRO CONTROLLER 8-BIT
-  LOW-HIGH VOLTAGE CUT-OFF
-  REMOTE CONTROL
-  AUTO-TEST 30/180

T115/T215

Lamp LED Power	Standy Input AC Power	CCT [K]	Input Voltage Supply	Ni-Mh Battery	Charging	Backup Time	Weight
SLED T115 / 3W	5.25 W	Day Light 6,500-7,000K	170V AC-265V AC / 50Hz	4.8V 1800 mAh.	12 HR. ± 10%	3 Hrs.	2.85 Kg.
SLED T215 / 3W	5.25 W	Day Light 6,500-7,000K	170V AC-265V AC / 50Hz	4.8V 1800 mAh.	12 HR. ± 10%	3 Hrs.	2.85 Kg.

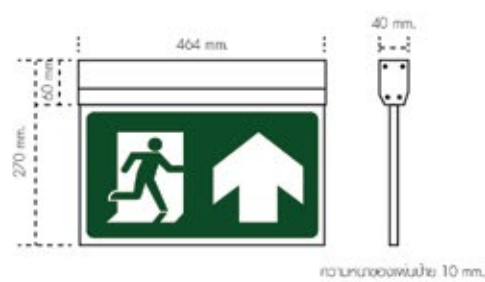
คุณสมบัติ

- ▶ โคมไฟพลังงานแสงอาทิตย์ (มีรุ่น IP66 โคมติด) Tube Type ถูกประกอบเสร็จแล้ว พร้อมใช้งาน
- ▶ แผงรับพลังงาน แผงคริสตัลนำแสงชนิดฟอสฟอรัส (ELT) ประกอบด้วย แผงคริสตัลขนาดยาว 3 มม. มีความสว่างสม่ำเสมอทั่วทั้งแผง ยาว 10 ซม.
- ▶ ตัวหลอดไฟจากชุด LED มีขนาด ความหนา 1 มม. พลังงานแสงสว่างอย่างดี ไม่ก่อให้เกิดมลพิษ ตัวหลอดไฟมีอายุการใช้งานยาวนาน และสามารถรักษาความสว่างผ่านอายุการใช้งานได้ดี
- ▶ โคมไฟหลอด LED High Power มีทั้ง NICHIA/OSRAM จำนวน 10 หลอด กินพลังงาน 1.5 W แสงสี Day Light อุณหภูมิแสง 6,500 K - 7,000 K
- ▶ มีความสว่างเทียบเท่าหลอดฟลูออโรเรสเซนต์ขนาด 2x10W
- ▶ โคมมีขนาดเล็กและสว่างสูง ผลิตด้วยโคมพลาสติกใส
- ▶ อายุการใช้งานของหลอด LED สูงถึง 50,000 ชั่วโมง
- ▶ สามารถควบคุมด้วยรีโมทคอนโทรลและทดสอบแบตเตอรี่ด้วย รีโมทคอนโทรล (Remote) แบบอินฟราเรด ระยะ 10 เมตร
- ▶ มีระบบควบคุมการทำงานโดยอัตโนมัติและควบคุมการชาร์จไฟ เช่น การชาร์จไฟหลอดแบตเตอรี่ด้วย Micro Controller 8 Bit
- ▶ แสงสว่างผ่านมาตรฐาน อกต.2004-58 / อกต.2430-2552
- ▶ มีระบบการชาร์จอัตโนมัติแบบคงที่ (Constant Voltage Charge) ระยะเวลาก่อนการชาร์จประมาณ 10-14 ชั่วโมง
- ▶ มีระบบการทดสอบด้วยอัตโนมัติ (Auto Test) ด้วยหลักการทดสอบและดูผลความพร้อมของระบบ สามารถตั้งค่าในการทดสอบ
 1. ทุกๆ 30 วินาที จากตอนเช้าหรือ 30 นาที (สามารถปรับระบบ Auto Test ได้)
 2. ทุกๆ 180 จากตอนเช้าหรือ 60 นาที (สามารถปรับระบบ Auto Test ได้)
- ▶ มีระบบป้องกันการชาร์จ
 - ป้องกันการชาร์จเมื่อแบตเตอรี่ประจุหมด (Low Voltage Cut-Off)
 - ป้องกันการชาร์จประจุเกินกว่าแบตเตอรี่จะรับได้ (High Voltage Cut-Off)
 - ระบบป้องกันการ Battery over discharge and recharge

- ▶ มีระบบป้องกันการลัดวงจร
 - ไฟฟ้า AC เช่น ไฟฟ้า DC เพื่อป้องกันการลัดวงจรด้าน Input เช่น Output
 - มีอุปกรณ์ป้องกันไฟฟอสโวลเทจเบรกเกอร์ (MOV) และขดลวดต้านทานความร้อน
- ▶ โคมไฟพลังงานแสงอาทิตย์ มีตัวเก็บประจุไฟฟ้าสำรอง
- ▶ มีระบบตรวจสอบความผิดปกติของแบตเตอรี่ และแจ้งเตือนสถานะแบตเตอรี่
- ▶ โคมไฟพลังงานแสงอาทิตย์ พลาสติกการทดสอบ อกต.2430-2552 และมี การทดสอบ มาตรฐานในน้ำและกันฝุ่น (IP 66) จากสภาพไฟฟ้า (power รุ่น IP66)
- ▶ มีระบบกันไฟลัดวงจรและหลอด LED 5 0, แบตเตอรี่ 2 0 หรือ LED 10 0

เหมาะสำหรับการติดตั้ง

- 
โรงพยาบาล
- 
โรงงาน
- 
ห้างสรรพสินค้า



Luminaire Specification

ถูกวัดค่าเมื่อเดือน สิงหาคม 2559
Measured in August 2016

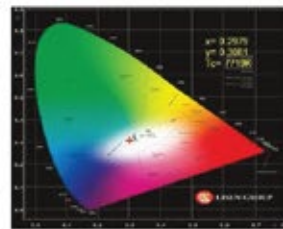
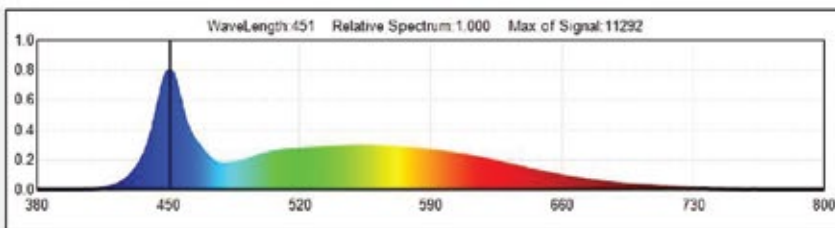


BOX Type [1 Side / 2 Sides]



SPECIFICATION

Model	Rated Power	Lumen	Lumen/W	CRI	CCT [K]
B1	2W	326.1	163.05	85.3	7719
B2	2W	326.1	163.05	85.3	7719

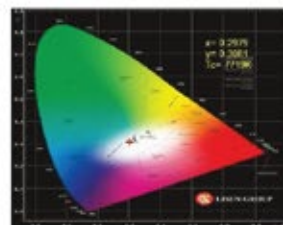
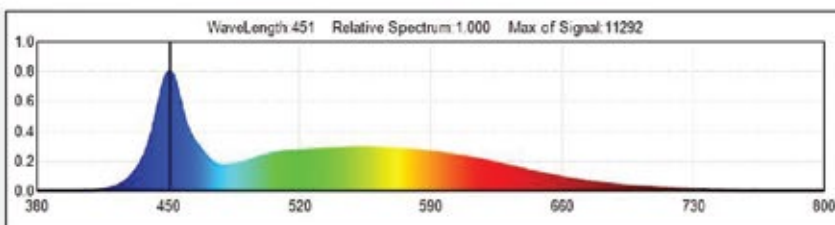


Slimline / Tube type

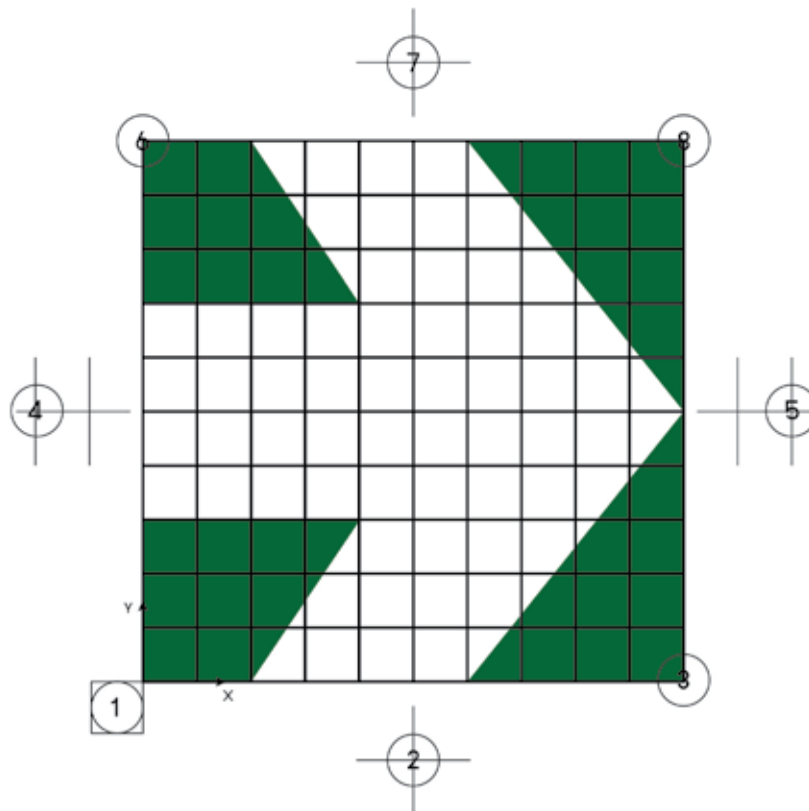


SPECIFICATION

Model	Rated Power	Lumen	Lumen/W	CRI	CCT [K]
T1/T2	2W	326.1	163.05	85.3	7719
S1/S2	2W	326.1	163.05	85.3	7719



ตารางข้อมูลเทียบกับ วสท. 2004-58

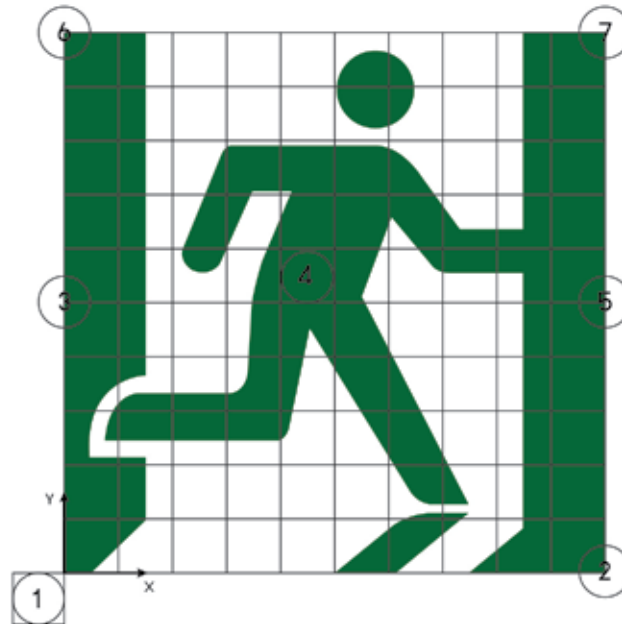


องค์ประกอบภาพที่ 1

ค่าความสว่างที่วัดได้บนระนาบ CO ณ จุดวัดใดๆ บนองค์ประกอบภาพสี่เหลี่ยม

ตำแหน่งที่	ความสว่างที่ CO [cd/m ²]		ความสว่าง ที่ C60L [cd/m ²]	ร้อยละความสว่างของ C60L เมื่อเทียบกับ CO		ความสว่าง ที่ C60R [cd/m ²]	ร้อยละความสว่างของ C60R เมื่อเทียบกับ CO	
	ความสว่าง ที่วัดได้	เกณฑ์ กำหนด		ความสว่าง ที่วัดได้	เกณฑ์ กำหนด		ความสว่าง ที่วัดได้	เกณฑ์ กำหนด
1	21.32	≥ 8	15.24	71.48	≥ 10	15.49	72.65	≥ 10
2	22.13	≥ 8	15.82	71.49	≥ 10	16.26	73.61	≥ 10
3	19.96	≥ 8	14.26	71.44	≥ 10	14.78	74.05	≥ 10
4	21.05	≥ 8	15.28	72.59	≥ 10	15.44	73.35	≥ 10
5	19.73	≥ 8	14.04	71.16	≥ 10	14.62	74.10	≥ 10
6	22.40	≥ 8	16.25	72.54	≥ 10	16.40	73.21	≥ 10
7	22.83	≥ 8	16.52	72.36	≥ 10	16.10	70.52	≥ 10
8	21.51	≥ 8	15.05	69.97	≥ 10	15.36	71.41	≥ 10

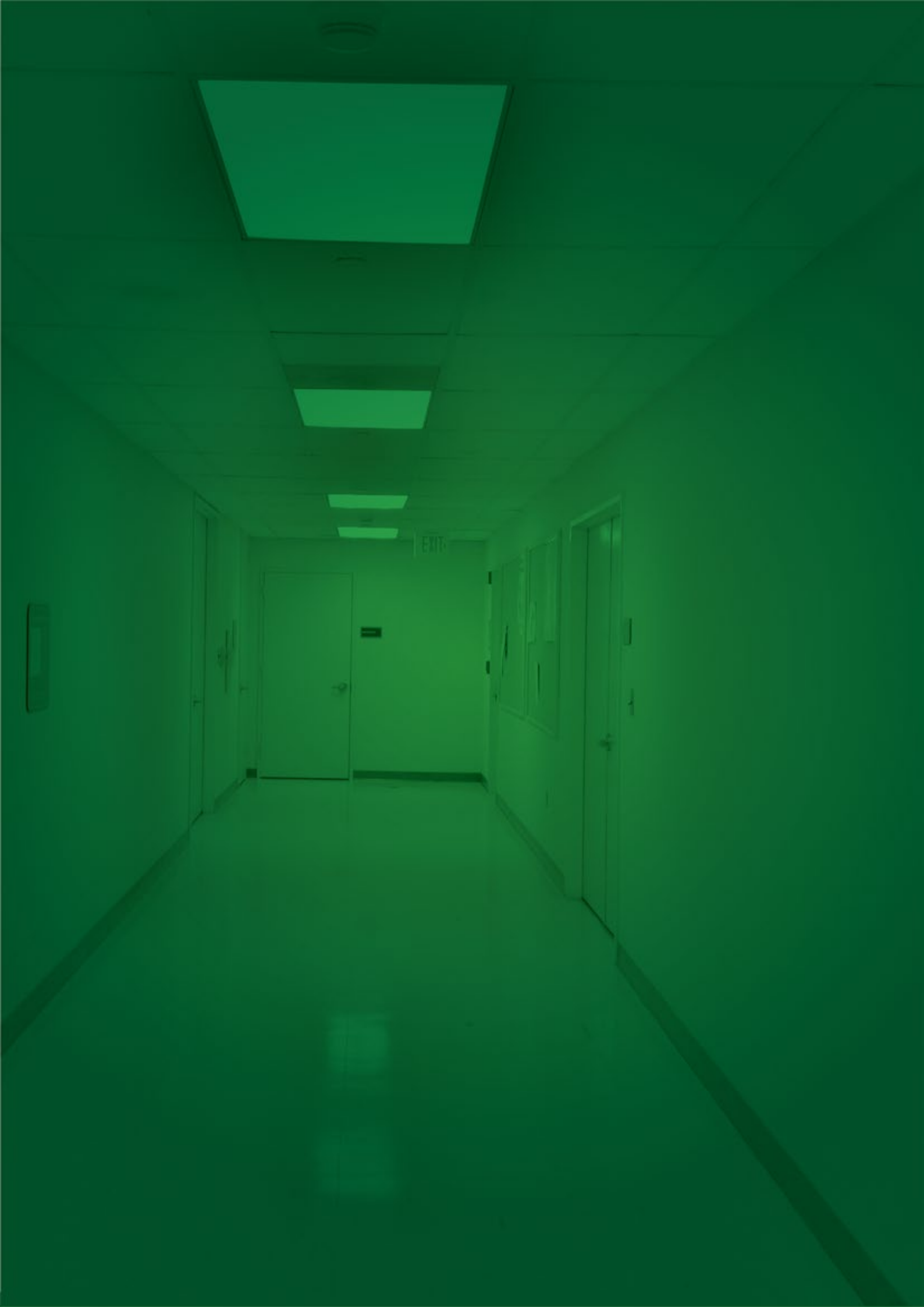
ตารางข้อมูลเทียบกับ วสท. 2004-58



องค์ประกอบภาพที่ 2

ค่าความสว่างที่วัดได้บนระบบ C0 ณ จุดวัดใดๆ บนองค์ประกอบภาพสีเขียว

ตำแหน่งที่	ความสว่างที่ C0 [cd/m ²]		ความสว่าง ที่ C60L [cd/m ²]	ร้อยละความสว่างของ C60L เมื่อเทียบกับ C0		ความสว่าง ที่ C60R [cd/m ²]	ร้อยละความสว่างของ C60R เมื่อเทียบกับ C0	
	ความสว่าง ที่วัดได้	เกณฑ์ กำหนด		ความสว่าง ที่วัดได้	เกณฑ์ กำหนด		ความสว่าง ที่วัดได้	เกณฑ์ กำหนด
1	21.63	≥ 8	15.69	72.54	≥ 10	15.94	73.69	≥ 10
2	22.40	≥ 8	15.43	68.88	≥ 10	15.85	70.76	≥ 10
3	22.17	≥ 8	16.06	72.44	≥ 10	16.43	74.11	≥ 10
4	19.86	≥ 8	14.53	73.16	≥ 10	14.86	74.82	≥ 10
5	20.43	≥ 8	15.86	77.63	≥ 10	15.80	77.34	≥ 10
6	22.33	≥ 8	15.58	69.77	≥ 10	15.87	71.07	≥ 10
7	21.43	≥ 8	15.49	72.28	≥ 10	16.04	74.85	≥ 10







PRODUCT

Remote Lamp Central Battery

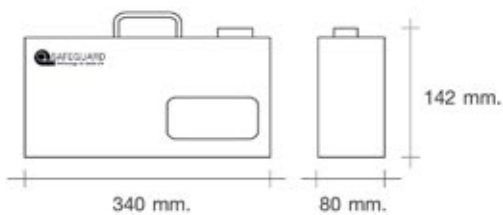
Bringing latest Innovations and
technologies to you always



IPL SERIES / 12V DC

คุณสมบัติ

- หลอดไฟทำงานทันทีเมื่อไฟดับ
- หลอดไฟเป็นแบบเทอร์มินอล
- ตัวเครื่องทำจากเหล็กชุบสังกะสีหนา 1 มม.
- ผ่านกระบวนการพ่นสี 2 ชั้น เพื่อป้องกันสนิม
- แบตเตอรี่เป็นแบบตะกั่วกรดปิดมิดชิด
- วงจรชาร์จแบบ Solid State อัดโนมิติ
- มีระบบอัดโนมิติเมื่อโวลต์สูงหรือต่ำกว่าค่าที่กำหนด
- มีระบบป้องกันชาร์จ คัสชาร์จ ของแบตเตอรี่
- ไฟล์ DC



คุณสมบัติทางเทคนิค

รุ่น	จ่ายไฟ	กำลังไฟ	ระยะเวลาการชาร์จ	แบตเตอรี่	ชั่วโมงการใช้งาน	น้ำหนัก
IPL 127-212	220V AC	24W	15 Hrs. ± 10%	12V / 5Ah	2.00 Hrs.	5.00 Kg.
IPL 127-212	220V AC	36W	15 Hrs. ± 10%	12V / 7.5Ah	2.00 Hrs.	5.40 Kg.

เหมาะสำหรับการติดตั้ง



โรงแรม



โรงพยาบาล



คอนโด / สำนักงาน



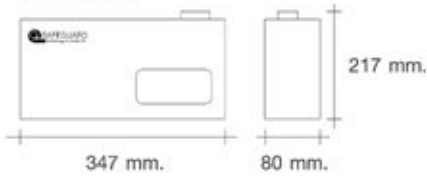
โรงงาน



ห้างสรรพสินค้า

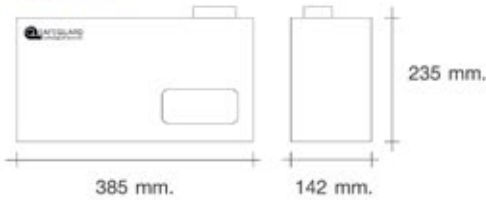


EL172 Series



EL SERIES / 12V DC

EL242 Series



คุณสมบัติทางเทคนิค

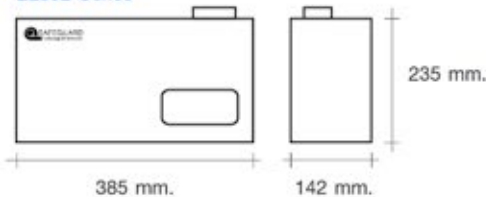
รุ่น	จ่ายไฟ	กำลังไฟ	ระยะเวลาการชาร์จ	แบตเตอรี่	ชั่วโมงการใช้งาน	น้ำหนัก
EL172	220V AC	70W	15 Hrs. ± 10%	12V 15Ah.	2.00 Hrs.	8.60 Kg.
EL172	220V AC	70W	15 Hrs. ± 10%	12V 18Ah.	2.00 Hrs.	8.90 Kg.
EL172	220V AC	100W	15 Hrs. ± 10%	12V 21Ah.	2.00 Hrs.	9.40 Kg.
EL242	220V AC	110W	15 Hrs. ± 10%	12V 24Ah.	2.00 Hrs.	10.00 Kg.
EL242	220V AC	110W	15 Hrs. ± 10%	12V 36Ah.	2.00 Hrs.	14.80 Kg.
EL242	220V AC	165W	15 Hrs. ± 10%	12V 33Ah.	2.40 Hrs.	14.80 Kg.
EL242	220V AC	200W	15 Hrs. ± 10%	12V 40Ah.	1.30 Hrs.	14.80 Kg.
EL242	220V AC	100W	15 Hrs. ± 10%	12V 40Ah.	4.30 Hrs.	14.80 Kg.



คุณสมบัติทางเทคนิค

รุ่น	จ่ายไฟ	กำลังไฟ	ระยะเวลาการชาร์จ	แบตเตอรี่	ชั่วโมงการใช้งาน	น้ำหนัก
EL332	220V AC	165W	15 Hrs. ± 10%	12V 33Ah.	2.00 Hrs.	17.30 Kg.
EL402	220V AC	200W	15 Hrs. ± 10%	12V 40Ah.	2.00 Hrs.	21.00 Kg.

EL332 Series



เหมาะสำหรับการติดตั้ง



โรงแรม



โรงพยาบาล



คอนโด / สำนักงาน

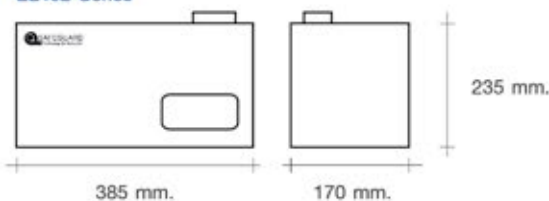


โรงงาน



ห้างสรรพสินค้า

EL402 Series



SL SERIES / 12V DC / 24V DC

***น้ำหนักขึ้นอยู่กับขนาดของแบตเตอรี่

คุณสมบัติ

ระบบการทำงาน	: หลอดไฟทำงานกับกึ่งเนื้อไฟดิบ
รีโมทแลมป์	: หลอดกึ่งหลอดฮาโลเจน / โทรอนซ์ฮาโลเจน
ไฟฟ้า	: 220 V AC
ตัวกรอง	: กำมาจากเหล็กชุบสังกะสีหนา 1.2 มม. ผ่านกระบวนการพ่นสี 2 ชั้น เพื่อบีบงกันสนิม พร้อมฝาพลาสติก ABS
แบตเตอรี่	: แบตเตอรี่กรดปิดชนิด
วงจรชาร์จ	: วงจรชาร์จแบบ Solid State อัตโนมัติ
ระยะเวลาการชาร์จแบตเตอรี่	: 48 ชั่วโมง $\pm 10\%$
คุณสมบัติด้านความปลอดภัย	: มีระบบตัดอัตโนมัติเมื่อโวลต์สูงหรือต่ำกว่าค่าที่กำหนด : มีระบบป้องกันชาร์จ/ดีสชาร์จ ของแบตเตอรี่ : ไฟฟ้า AC : ไฟฟ้า DC : AC Test : DC Test : สวิตช์ เปิด/ปิด : DC โวลต์มิเตอร์ : AC เอนพีมิเตอร์ : ไฟบอกสถานะ AC : ไฟบอกสถานะ DC : ไฟแสดงสถานะการชาร์จ
เพิ่มเติม	: ระบบทดสอบตัวเอง



คุณสมบัติทางเทคนิค

รุ่น	จ่ายไฟ [วัตต์]	โชน	กำลังไฟ [โชน]	แบตเตอรี่	ขนาด [มม.]	ชั่วโมงการใช้งาน
SL 1007	300	1	300 [12V]	12V 65Ah	200 x 575 x 610	2.00 Hrs.
	350	2		12V 75Ah	200 x 575 x 610	2.00 Hrs.
	500	2		12V 100Ah	200 x 575 x 610	2.00 Hrs.
	600	2		12V 120Ah	200 x 575 x 610	2.00 Hrs.
	750	3		12V 150Ah	200 x 575 x 610	2.00 Hrs.
	700	1		24V 65Ahx2	200 x 575 x 610	2.00 Hrs.
SL 2810	1000	4	300 [12V] 650 [24V]	12V 100Ahx2	200 x 575 x 610	2.00 Hrs.
	1250	5		12V 120Ahx2	200 x 575 x 610	2.00 Hrs.
	1500	5		12V 150Ahx2	200 x 575 x 610	2.00 Hrs.
	2000	7		12V 100Ahx4	200 x 870 x 1060	2.00 Hrs.
	2400	8		12V 120Ahx4	200 x 870 x 1060	2.00 Hrs.
	3000	10		12V 150Ahx4	200x 1040 x 1060	2.00 Hrs.

เหมาะสำหรับการติดตั้ง



โรงเรียน



โรงพยาบาล



คอนโด / สำนักงาน



โรงงาน



ห้างสรรพสินค้า

HPE SERIES / 220V AC

***น้ำหนักขึ้นอยู่กับขนาดของแบตเตอรี่

คุณสมบัติ

- หลอดไฟทำงานทันทีเมื่อไฟดับ
- หลอดไฟเป็นแบบหลอดทั้งสแตนด์โลเจน / โครโครอิกซาโลเจน
อินแคนดิสเซนส์ / ฟลูออเรสเซนต์ / PL or LED
- ตัวเครื่องทำจากเหล็กชุบซีเมนต์หนา 1.2 มม.
- ผ่านกระบวนการพ่นสี 2 ชั้น เพื่อป้องกันสนิม
- แบตเตอรี่เป็นแบบตะกั่วกรดปิดมิดชิด
- ระยะเวลาการชาร์จ 48 Hrs. \pm 10%
- วงจรชาร์จแบบ Solid State อัดโนมิติ
- มีระบบอัดโนมิติเมื่อโวลต์สูงหรือต่ำกว่าค่าที่กำหนด
- มีระบบป้องกันชาร์จ ดิสชาร์จ ของแบตเตอรี่
- พิวส์ AC
- พิวส์ DC
- Buzzer เตือนเมื่อ Overload / หยุดทำงานภายใน 1 นาที หลังจาก Overload
- สวิตช์รีเซ็ตหลังจาก Overload
- ไฟแสดงสถานะ AC [สวิตซ์]
- ไฟแสดงสถานะ Full Changer [สีเขียว]
- ไฟแสดงสถานะของแต่ละโซน [สีแดง]
- ไฟแสดงสถานะ Overload [สีแดง]



คุณสมบัติทางเทคนิค

รุ่น	จ่ายไฟ	กำลังไฟ	ขนาด [มม.]	แบตเตอรี่	ชั่วโมงการใช้งาน
HPE 500	220V AC	500 VA	200x870x740	12V / 65Ahx2	2.00 Hrs.
HPE 750	220V AC	750 VA	200x870x740	12V / 100Ahx2	2.00 Hrs.
HPE 1000	220V AC	1000 VA	200x870x740	12V / 120Ahx2	2.00 Hrs.
HPE 1500	220V AC	1500 VA	200x870x1060	12V / 120Ahx4	2.00 Hrs.
HPE 2000	220V AC	2000 VA	200x870x1060	12V / 120Ahx4	2.00 Hrs.
HPE 2500	220V AC	2500 VA	200x870x1390	12V / 100Ahx6	2.00 Hrs.



เหมาะสำหรับการติดตั้ง



หอบรรณ



โรงแรม



โรงพยาบาล



คอนโด / สำนักงาน



โรงงาน







ห้างสรรพสินค้า

Remote Lamp

LED Series

แสดงจำนวนเบ็ดหลอด LED

-  3 Watt. / 3 Chips
-  6 Watt. / 6 Chips
-  9 Watt. / 9 Chips
-  12 Watt. / 9 Chips

คุณสมบัติ

Remote Lamp LED แบบติดตั้ง
LED High Power คุณภาพสูง
ให้แสงสว่างเทียบเท่าหลอดฮาโลเจน
ชุดโคมต้องสว่างสามารถปรับแยกอิสระต่อกัน
และปรับทิศทางแสงสว่างได้
ให้แสงสว่างคงที่ตลอดการใช้งาน
ตัวโคมทำจากอลูมิเนียม พ่นสีขาวทั้งโคม
ระบายความร้อนได้ดี
ตัวกล่องทำจากเหล็กความหนา 1 มม.
ผ่านกรรมวิธีป้องกันสนิม เคลือบสีขาว

เหมาะสำหรับการติดตั้ง



โรงแรม



โรงพยาบาล



คอนโด / สำนักงาน



โรงงาน



ห้างสรรพสินค้า



RL-2 LED



RL-1 LED



คุณสมบัติทางเทคนิค

Color Temp [K]	3,500 K - 4,500 K
CRI	85
Power factor	0.8
Efficacy [Lm/W]	95
Dimming	-
Beam angle	25 Degree
Operating Temperature[°C]	40 °C - 50 °C
Lifetime [hours]	50,000

Type	Dimension mm.]	Power [W]	Luminous flux [lm]
RL-1 LED	110x118x110	3,6,9,12	860
RL-2 LED	230x118x110	3,6,9,12	1720

Main Supply
12V DC



Remote Lamp

MR 16 Series

Remote Lamp LED แบบติดตั้ง

LED High Power คุณภาพสูง

ให้ความสว่างเทียบเท่าหลอดฮาโลเจน

ชุดโคมส่องสว่างสามารถปรับแยกอิสระต่อกันและปรับทิศทางแสงสว่างได้

ให้แสงสว่างคงที่ตลอดการใช้งาน

ตัวโคมทำจากอลูมิเนียม พ่นสีขาวทั้งโคม ระบายความร้อนได้ดี

ตัวกรองทำจากเหล็กความหนา 1 มม. ผ่านกรรมวิธีป้องกันสนิม เคลือบสีขาว



RLD-1 LED



RLD-2 LED



RLD-3 LED

คุณสมบัติทางเทคนิค

Color Temp [K]	3,500 K - 4,500 K
CRI	85
Power factor	0.8
Efficacy [Lm/W]	95
Dimming	-
Beam angle	25 Degree
Operating Temperature[°C]	40 °C - 50 °C
Lifetime [hours]	50,000

Type	Dimension mm.]	Power [W]	Main Supply
RLD-1 LED	110x90x110	1x3	12V DC
RLD-2 LED	230x90x110	2x3	12V DC
RLD-3 LED	300x90x110	3x3	12V DC

เหมาะสำหรับการติดตั้ง



โรงแรม



โรงพยาบาล



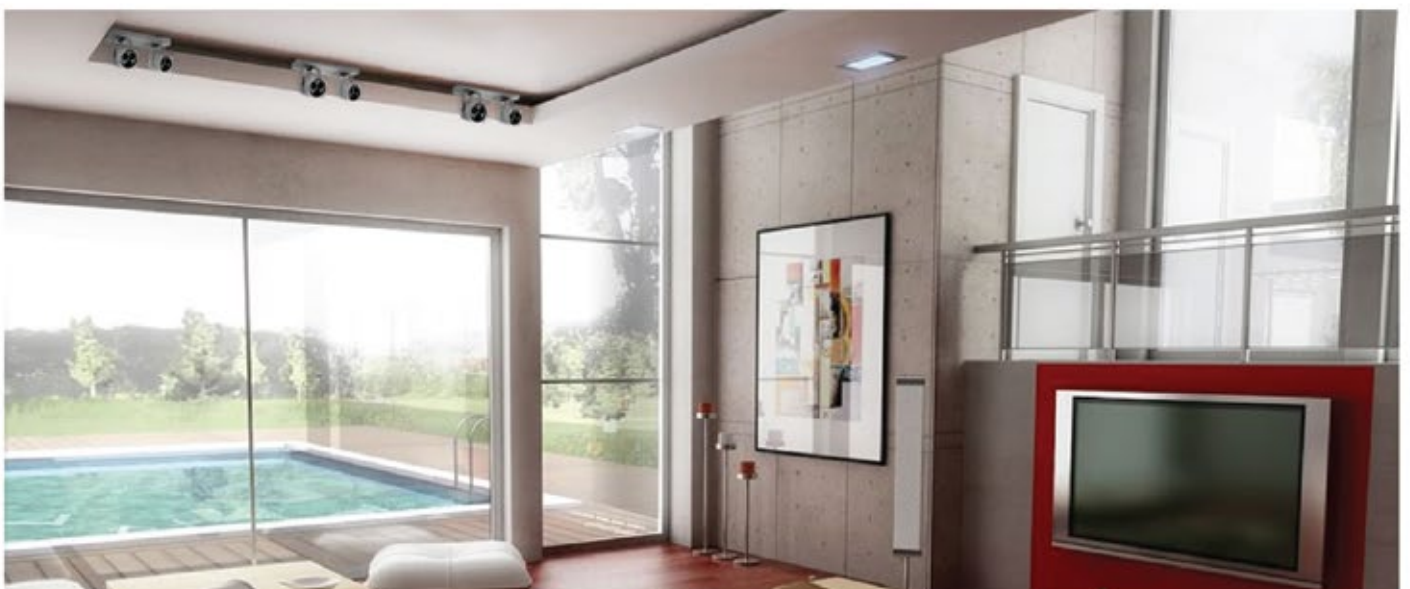
คอนโด / สำนักงาน



โรงงาน







ห้างสรรพสินค้า



Downlight

LED Series / MR 16

แสดงจำนวนเม็ดหลอด LED *เฉพาะ: LED-WN

-  3 Watt. / 3 Chips
-  6 Watt. / 6 Chips
-  9 Watt. / 9 Chips
-  12 Watt. / 9 Chips

คุณสมบัติ

ชุดโคมส่องสว่างสามารถปรับแยกอิสระต่อกัน
และปรับทิศทางแสงสว่างได้
ให้แสงสว่างคงที่ตลอดการใช้งาน
ตัวโคมทำจากอลูมิเนียม พ่นสีขาวทั้งโคม ระบายความร้อนได้ดี



เหมาะสำหรับการติดตั้ง



DL LED-3W



DL LED-3WN



DL LED-3WF
[ปรับองศาไม่ได้]

คุณสมบัติทางเทคนิค

Color Temp [K]	3,000 K - 4,000 K
CRI	85
Power factor	0.8
Efficacy [Lm/W]	95
Beam angle	5 Degree
Operating Temperature[°C]	40 °C - 50 °C
Lifetime [hours]	50,000

Type	Dimension mm.]	Power [W]	Luminous flux [lm]
DL LED-3W	100x100x65	3	860
DL LED-3WN	100x100x85	3	860
DL LED-6WN	100x100x85	6	860
DL LED-9WN	100x100x85	9	860
DL LED-12WN	100x100x85	12	860
DL LED-3WF	78x78x65	3	860

Main Supply
12V DC





FACILITIES

บริษัท เอเชีย แอมโร อินดัสตรี จำกัด
ผลิตภัณฑ์ LED ขອງเราได้รับ
มาตรฐาน มอก. และมาตรฐานอื่นๆ









PRODUCT

LED Series

Bringing latest Innovations and technologies to you always

ประหยัดพลังงาน ให้แสงสว่างที่คุ้มค่า
แสงสว่างกระจายออกรอบทิศทาง
อายุการใช้งานที่ยาวนานยิ่งกว่าเดิม เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



ENERGY SAVING 88%

9W / 2-foot
11W / 2 foot



18W / 4-foot
20W / 4-foot



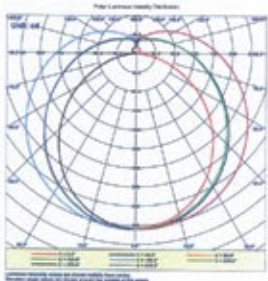
Product Size [mm.]



นวัตกรรม

หลอด Fluorescent LED T8

ที่ประหยัดพลังงานลดลงเทียบเท่าหลอด Fluorescent แบบเดิม 40-60%
และยังมีอายุการใช้งานที่ยาวนานถึง 50,000 ชม.



ประเภทโคมไฟส่องสว่างอุทกนิ

C₀ : Class D 250

C₉₀ : Class C 320

*** เฉพาะตัวหลอดไฟเท่านั้น
ไม่รวมโคมไฟ Reflector

Light distribution curve

LED Tube

ประหยัดพลังงาน

60%

Energy
savings

คุณสมบัติ

ประหยัดพลังงานสูงสุด 60 %

หลอดไฟออกแบบเป็นอย่างดี ทำให้มุมกระจายแสงกว้าง

อายุการใช้งานนาน 50,000 ชม.

ไม่มีสารพิษ เช่น สารปรอท, ตะกั่ว ที่เป็นโลหะหนักค้างจึงไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

มุมกระจายแสงกว้างสามารถใช้ประโยชน์จาก Reflector ของเดิมได้

ตัวหลอดเป็นพลาสติก Polycarbonate (PC) ทนความร้อนสูงและปลอดภัยเรื่องไฟรั่ว

คุณสมบัติทางเทคนิค

Input Voltage [V]	180 - 240V AC
Color Temperature [K]	4000K / 5000K / 6500K
Beam Angle [Deg]	180°
Lifetime [Hrs.]	50,000
Operating Temperature [°C]	-40°C -50°C
Surge Protection	1kV [Option]

Power	LED Chips G / P	Efficacy [lm/W]	Replacement
9W	48 / 60	90,100,105,115	18W T8 Fluorescent
11W	48 / 60	90,100,105,115	18W T8 Fluorescent
18W	108 / 120	100,105,110,120	36W T8 Fluorescent
20W	108 / 120	100,105,110,120	36W T8 Fluorescent

ใช้เป็นไฟแสงสว่างทั่วไป - คอนโด ออฟฟิศ โรงพยาบาล
ร้านอาหาร โรงงานอุตสาหกรรม ที่จอดรถ

เหมาะสำหรับการติดตั้ง



คอนโด



ออฟฟิศ



โรงพยาบาล



ร้านอาหาร



โรงงาน



Specifications

50,000
Hrs.> 0.95
Power Factor

SAV-TU211-6580EG

TU = LED Tube

2 = บอกค่าความยาวหน่วยเป็นฟุต "2" "4" ฟุต

11 = กำลังของหลอดไฟ

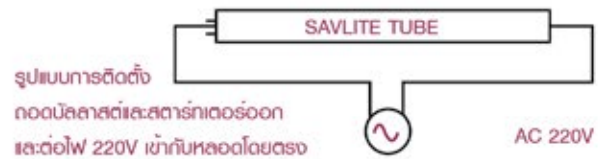
65 = บอกค่าอุณหภูมิของสีหลอด

80 = บอกค่า CRI

E = ชนิดของหลอดไฟ END CAP

G = G [Gold]

P [Platinum]



Type	Power [W]	Lumen	Efficacy (lm/W)	CCT	CRI	P.F.	%THD
SAV-TU209-4080EG	9	810	90	4000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU209-4080EP	9	945	105	4000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU209-5080EG	9	900	100	5000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU209-5080EP	9	1035	115	5000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU209-6580EG	9	900	100	6500K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU209-6580EP	9	1035	115	6500K	80	≥ 0.95	≥ 15%

SAV-TU211-4080EG	11	990	90	4000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU211-4080EP	11	1155	105	4000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU211-5080EG	11	1100	100	5000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU211-5080EP	11	1265	115	5000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU211-6580EG	11	1100	100	6500K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU211-6580EP	11	1265	115	6500K	80	≥ 0.95	≥ 15%

SAV-TU418-4080EG	18	1800	100	4000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU418-4080EP	18	1980	110	4000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU418-5080EG	18	1890	105	5000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU418-5080EP	18	2160	120	5000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU418-6580EG	18	1890	105	6500K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU418-6580EP	18	2160	120	6500K	80	≥ 0.95	≥ 15%

SAV-TU420-4080EG	20	2000	100	4000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU420-4080EP	20	2200	110	4000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU420-5080EG	20	2100	105	5000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU420-5080EP	20	2400	120	5000K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU420-6580EG	20	2100	105	6500K	80	≥ 0.95	≥ 15%
SAV-TU420-6580EP	20	2400	120	6500K	80	≥ 0.95	≥ 15%

LED Highbay

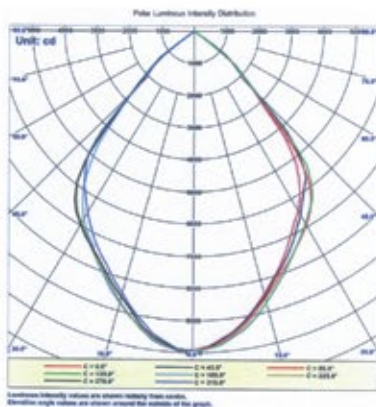
คุณสมบัติ

ใช้หลอด LED คุณภาพสูง ชนิด COB ให้แสงที่สวยงาม
ค่า P.F. >0.95 และค่า % THD < 15%
อลูมิเนียมฮีทซิงค์ที่ใช้เป็นระบบ Heatpipe และ Cooling Fins
ทำงานร่วมกันเพื่อระบายความร้อนอย่างมีประสิทธิภาพ
มีน้ำหนักเบา กว่า LED Highbay ทั่วไป 15%



คุณสมบัติทางเทคนิค

Input Voltage [V]	90 - 305V AC
Color Temperature [K]	5000K / 6500K
Power Factor [PF]	≥ 0.95
% THD	≤ 10%
CRI	70
IP Index	IP 65
Beam Angle [Deg]	90
Lifespan [Hrs.]	50,000



Light distribution curve

เหมาะสำหรับการติดตั้ง



โรงงาน

Power	Efficacy [lm/W]	Replacable for HID
100	125/140	100W
120	125/140	100-150W
150	120/130	150-250W
200	120/130	250-400W

ใช้เป็นไฟแสงสว่างทั่วไป - โรงงานอุตสาหกรรม คลังสินค้า



Specifications

SAV-HB120-6570G

HB = LED Highbay

120 = กำลังของหลอดไฟ [W]

65 = บอกราค่าอุณหภูมิของสีหลอด

70 = บอกราค่า CRI

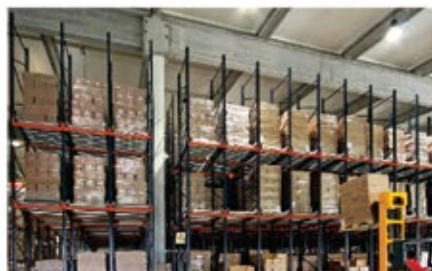
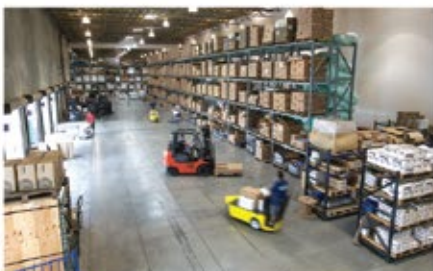
G = รุ่น Gold

P = รุ่น Platinum



Type	Power [W]	Lumen	CCT	CRI	P.F.	%THD
SAV-HB100-5070G	100	12500	5000K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB100-5070P	100	14000	5000K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB100-6570G	100	12500	6500K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB100-6570P	100	14000	6500K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB120-5070G	120	15000	5000K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB120-5070P	120	16800	5000K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB120-6570G	120	15000	6500K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB120-6570P	120	16800	6500K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB150-5070G	150	18000	5000K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB150-5070P	150	19500	5000K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB150-6570G	150	18000	6500K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB150-6570P	150	19500	6500K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB200-5070G	200	24000	5000K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB200-5070P	200	26000	5000K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB200-6570G	200	24000	6500K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%
SAV-HB200-6570P	200	26000	6500K	70	≥ 0.95	≥ 0.10%

Application



LED Flood Light

คุณสมบัติ

ใช้หลอด LED คุณภาพสูง

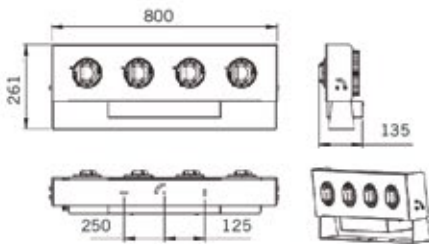
ใช้สายไฟทนความร้อน

อลูมิเนียมที่ใช้เป็นฮีทซิงค์ระบายความร้อน

ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพช่วยยืดอายุการใช้งาน *Design From Italy*



Product Size [mm.]



เหมาะสำหรับการติดตั้ง



โรงงาน



ปั๊มน้ำมัน



ไฟฉุกเฉิน



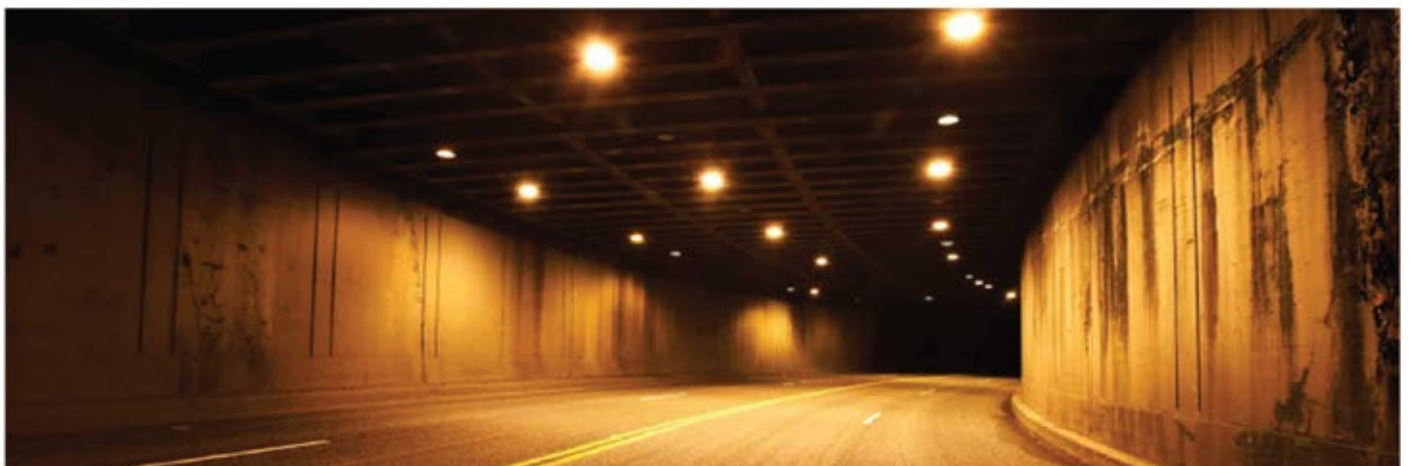
ไฟถนน

คุณสมบัติทางเทคนิค

Input Voltage [V]	100 - 277 V
Color Temperature [K]	4000K / 5000K
Power Factor [PF]	≥ 0.95
CRI	70
IP Index	IP 65
Beam Angle [Deg]	30 - 90
Operating Temperature [°C]	-40 °C -50 °C
Lifespan [Hrs.]	50,000
Weight [Kgs]	6 Kgs

Power	Efficacy [lm/W]	Replacable for HID
40	115/120	60-100W
70	115/120	100-150W
110	115/120	150-200W
140	115/120	200-250W
160	115/120	250-300W
200	115/120	300-400W

ใช้เป็นไฟแสงสว่างทั่วไป - โรงงานอุตสาหกรรม, ปั๊มน้ำมัน, อุโมงค์, ไฟถนน



Specifications

SAV-FL040-5070P



FL = LED Flood Light

040 = กำลังของหลอดไฟ [W]

50 = บอกราคาอุณหภูมิของสีหลอด

70 = บอกราคา CRI

P = รุ่น Platinum



Type	Power Consumption	Lumen	CCT	CRI	Dimensions [mm.]
SAV-FL040-4070P	40W	4800	4000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL040-5070P	40W	4800	5000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL070-4070P	70W	9600	4000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL070-5070P	70W	9600	5000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL110-4070P	110W	13200	4000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL110-5070P	110W	13200	5000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL140-4070P	140W	16100	4000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL140-5070P	140W	16100	5000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL160-4070P	160W	18400	4000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL160-5070P	160W	18400	5000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL200-4070P	200W	18400	4000K	70	800 x 135 x 261
SAV-FL200-5070P	200W	18400	5000K	70	800 x 135 x 261

Application



LED Street Light

ประหยัดพลังงาน

70%

Energy savings



Design From Italy

คุณสมบัติ

ใช้หลอด LED คุณภาพสูง ค่า Lumen / W = 100lm/W

ใช้ LED Driver คุณภาพสูง ทำให้ค่า Power Factor สูง และ Harmonic [% THD] ต่ำ

ใช้สายไฟทนความร้อน

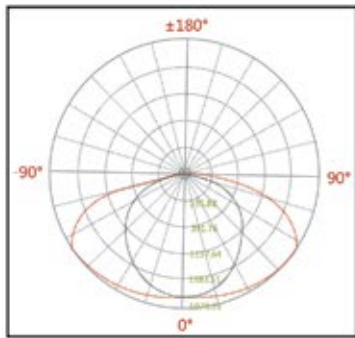
อลูมิเนียมที่ใช้เป็นฮีทซิงค์กระจายความร้อน ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ช่วยยืดอายุการใช้งาน



Product Size [mm.]



Light distribution curve



เหมาะสำหรับการติดตั้ง



โรงงาน



ไฟถนน



ไฟอุโมงค์

คุณสมบัติทางเทคนิค

Input Voltage [V]	100 - 277 V
Color Temperature [K]	5000K / 6500K
Power Factor (PF)	≥ 0.95
Surge Protection	6kV (10kV option)
% THD	≤ 10%
CRI	70
Beam Angle [Deg]	140 (Co)
IP Index	IP 67
Operating Temperature [°C]	-40 °C -50 °C
Lifespan [Hrs.]	50,000
Weight [Kgs]	8.6 Kgs

Power	Efficacy [lm/W]	Replacable for HID
30	120	100-150W
50	120	100-150W
60	120	100-150W
80	120	150-250W
90	120	150-250W
100	120	250-300W
120	120	300-400W
150	120	400-500W
200	120	500-600W



***ตัวอย่าง ถนนที่ติดตั้งไฟถนน SAVLITE
กม.153 น.พหลโยธิน

Specifications



ST = LED Street Light

30 = กำลังของหลอดไฟ [W]

50 = บอกราค่าอุณหภูมิของสีหลอด

70 = บอกราค่า CRI

G = รุ่น Gold

P = รุ่น Platinum



SAV-ST30-5070G

Type	Power Consumption	Lumen	CCT	CRI	Dimensions [mm.]
SAV-ST30-5070G	30W	3000	5000K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST30-5070P	30W	3300	5000K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST30-6570G	30W	3300	6500K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST30-6570P	30W	3600	6500K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST50-5070G	50W	5000	5000K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST50-5070P	50W	5500	5000K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST50-6570G	50W	5500	6500K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST50-6570P	50W	6000	6500K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST60-5070G	60W	6000	5000K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST60-5070P	60W	6600	5000K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST60-6570G	60W	6600	6500K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST60-6570P	60W	7200	6500K	70	335 x 255 x 215
SAV-ST80-5070G	80W	8000	5000K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST80-5070P	80W	8800	5000K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST80-6570G	80W	8800	6500K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST80-6570P	80W	9600	6500K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST90-5070G	90W	9000	5000K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST90-5070P	90W	9900	5000K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST90-6570G	90W	9900	6500K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST90-6570P	90W	10800	6500K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST100-5070G	100W	10000	5000K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST100-5070P	100W	11000	5000K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST100-6570G	100W	11000	6500K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST100-6570P	100W	12000	6500K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST120-5070G	120W	12000	5000K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST120-5070P	120W	13200	5000K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST120-6570G	120W	13200	6500K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST120-6570P	120W	14400	6500K	70	570 x 255 x 215
SAV-ST150-5070G	150W	15000	5000K	70	735 x 255 x 215
SAV-ST150-5070P	150W	16500	5000K	70	735 x 255 x 215
SAV-ST150-6570G	150W	16500	6500K	70	735 x 255 x 215
SAV-ST150-6570P	150W	18000	6500K	70	735 x 255 x 215
SAV-ST200-5070G	200W	20000	5000K	70	735 x 255 x 215
SAV-ST200-5070P	200W	22000	5000K	70	735 x 255 x 215
SAV-ST200-6570G	200W	22000	6500K	70	735 x 255 x 215
SAV-ST200-6570P	200W	24000	6500K	70	735 x 255 x 215

Application



มาตรฐานการทดสอบของ ผลิตภัณฑ์

LED TUBE



IEC 62321 : 2008 [RoHS]



IEC 60529 : 2001 [IP20]



EN 61547 : 1995



EN-61000-3-2 : 2014



EN-61000-3-3 : 2013



IEC 61000-4-5 : 2014



IEC 61547 : 2009



LM79 - 08



Mockup 2ft 4ft



IEC 62471 : 2006

มาตรฐานการทดสอบของ ผลิตภัณฑ์

LED High Bay



IEC 62321 - 4.5 : 2013
[RoHs]

Lm79-08

LED STREET LIGHT



IP 67

IEC 62262 : 2002 [IK08]

LM79-08

มอก.1955-2551

บริษัท เอเชีย แอมโร อินดัสตรี จำกัด
ASIA AMRO INDUSTRY CO.,LTD.

22 / 7 หมู่ 3 ซ.กันตนา ตำบล บางใหญ่ อำเภอบางใหญ่ จังหวัดนนทบุรี 11140 / โทรศัพท์ : 02-927-7111 (อัตโนมัติ 10 เลขหมาย) แฟกซ์ : 02-927-7113
22 / 7 Moo 3 Soi Kantana, Bangyai, Nonthaburi 11140 Tel : 02-927-7111 (Automatic 10 number) Fax : 02-927-7113